



EC1 A

ENTRINDUNGSMASCHINE MIT ABSAUGVORRICHTUNG

FÜR HART- UND SCHNITTKÄSE



PRÄSENTATION

Ein Abfallabsaug- und Rückgewinnungssystem ist an unsere Standard EC1-Entrindungsmaschine installiert.

Der Arm nimmt die Form eines Rohres an und saugt den Span direkt auf das Werkzeug. Die Handhabung des Arms bleibt dank des großen Schlauchdurchmessers einfach. Der ermöglicht es die Rinde in die Recyclingtonne zu Saugen. Der Arbeitsplatz bleibt so sauber.

Es stehen zwei Absaugsysteme zur Verfügung: das erste durch Vakuum/Unterdruck und das zweite durch Absaugung.



ABSAUGSYSTEM

Das Sauggebläse saugt die Rinde direkt aus dem Schäler. Rinde und Staub werden dann in einen Zyklonabscheider geblasen. Danach fallen sie in den Behälter.

Der Vorteil dieses Systems liegt darin, dass der Behälter nicht einen Unterdruck erzeugt. Außerdem ist die Saugleistung höher als beim Vakuumsystem.



ANSAUGSYSTEM UND VERWERTUNG

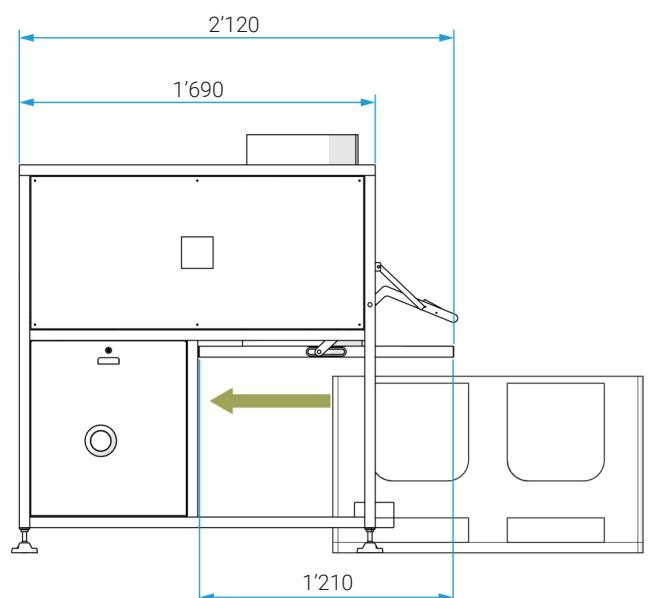
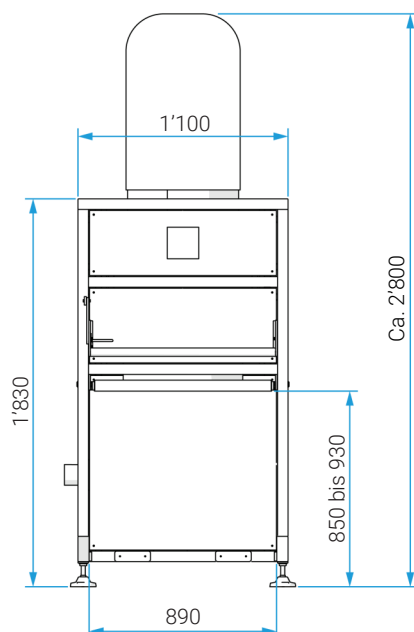
Mehrere Implementierungen sind möglich, je nach Ihrer Infrastruktur. Zum Beispiel ist es möglich, zwei Entrindungsmaschinen auf dem gleichen Modul zu installieren.

Da das System ohne ein Vakuum arbeitet, können Sie verschiedene Arten von Behältern verwenden: gerahmte Paletten, Körbe, Fässer oder Säcke. Perforierte Behälter, Netz - Korb usw. müssen mit einer Tasche aus Kunststoff, Gewebe, Papier oder ähnliches versehen sein, um zu verhindern das Staub rauskommt.

Der Deckel vom Modul ist einfach Anzuheben um die Behälter, Säcke usw. zu wechseln.

AUSMASSE

Grösse in mm





ABSAUGSYSTEM DURCH UNTERDRUCK

Der Staubsauger erzeugt einen Unterdruck im Tank, um die Rinde direkt über der Messer aufzusaugen. Der flexible Schlauch macht es einfach, alle Abfälle abzusaugen, ohne dass der Arm zu schwer wird.

Der Staubsauger ist an eine Vakuumkammer gekoppelt. Die Absaugung kann durch die Vakuumkammer gemacht werden. Das ist der Vorteil dieser Lösung gegenüber einer Zyklon-Absaugung.



ANSAUGSYSTEM UND VERWERTUNG

Der Deckel kann manuell angehoben werden durch die vier Griffe in den Ecken oder über einen Aufzug mittels des Kreuzes.

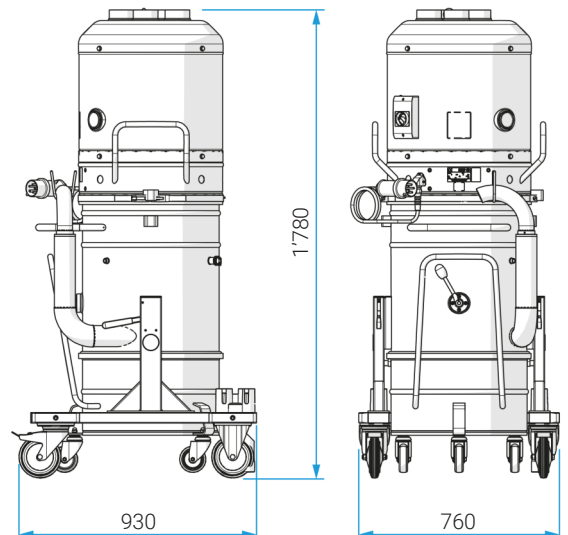
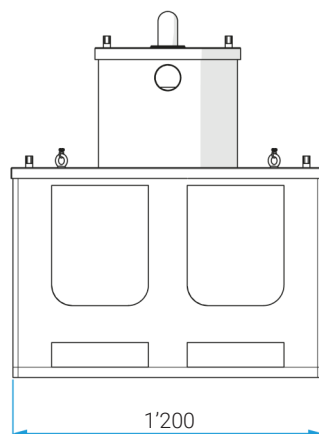
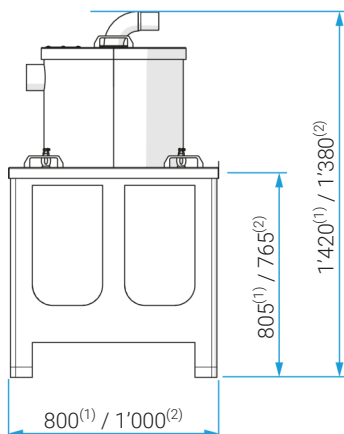
Der Deckel vom Modul ist einfach Anzuheben um die Behälter, Säcke usw. zu wechseln.

AUSMASSE

Grösse in mm

AUFFANGBEHÄLTER

- Variante 525 Liter ⁽¹⁾
- Variante 610 Liter ⁽²⁾





STANDARTAUSRÜSTUNG

- Dreiphasiger Stecker Typ 15 oder Euro (Export: ohne Stecker)
- Auffangbehälter aus Kunststoff
- 10m Stromkabel
- Rohrsaugarm, der den EC1-Standard ersetzt.
- Ein Entrindungswerkzeug Ihrer Wahl

OPTIONEN

- Zusätzlicher Auffangbehälter aus Kunststoff

TECHNISCHE DATEN

Die unten angegebenen Werte dienen nur zur Information. Anpassungen können auf Anfrage vorgenommen werden.

Für Informationen, die nur die Entrindugsmaschine betreffen, konsultieren Sie bitte das der Entrindugsmaschine gewidmete Datenblatt.

ABSAUGSYSTEM

GEWICHT	
Masse (ca.)	375 kg

STROMVERSORGUNG

Sauger einzeln - (Angeschlossen an Entrindugsmaschine)

Bemessungsspannung (Toleranz ± 5%)	3x400 Vac 3LNPE
Bemessungsstrom	8.5 A - (25 A)
Nennfrequenz	50 Hz
Installierte Leistung	4 kW - (5.5 kW)
Gebäude Fehlerstromschutzschalter FI (DDR)	30 mA, type B, HI
Steuervorsicherung	16 A/C - (25 A/C)

BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

Geräuschpegel bei der	70 dbA ± 0.1
Ansaugvolumen	3'000 m ³ / Std
Platz für Behälter (L x B x H) max	1210 x 890 x 930
- Geeignet für verschiedene Arten und Formen von Behältern	

ABSAUGSYSTEM DURCH UNTERDRUCK

GEWICHT	
Masse (ca.)	200 kg
Plastik Behälter (ca.)	100 kg

STROMVERSORGUNG

Sauger einzeln - (Angeschlossen an Entrindugsmaschine)

Bemessungsspannung (Toleranz ± 5%)	3x400 Vac 3LNPE
Bemessungsstrom	8.5 A - (25 A)
Nennfrequenz	50 Hz
Installierte Leistung	4 kW - (5.5 kW)
Gebäude Fehlerstromschutzschalter FI (DDR)	30 mA, type B, HI
Steuervorsicherung	16 A/C - (25 A/C)

BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

Geräuschpegel bei der	70 dbA ± 0.1
Ansaugvolumen	495 m ³ / Std
Unterdruck	7 kpa
Behälter-Kapazität	525 oder 610 Liter
- Geeignet für Kunststoffbehälter im Europalettenformat, existiert in zwei Höhen	