



ES101

HORIZONTALE SCHLAUCHBEUTELMASCHINE

ZUM VERPACKEN VON PORTIONEN UNTERSCHIEDLICHER
PRODUKTE IN FOLIE



PRÄSENTATION

Zum Verpacken von Portionen unterschiedlicher Produkte in Folie Vielseitig und flexibel, Vielseitig und flexibel, das ist das Resultat der langjährigen Entwicklung und Erfahrung unserer Firma im Bereich der horizontalen Schlauchbeutelanlagen – HFFS (HorizontalForm Fill & Sealing). Geeignet für Schrumpffolien mit und ohne O₂- Barriere sowie auch für Verbundfolien. Die Anlage wird dabei in weniger als 10 Minuten umgerüstet. Ausserdem sorgt die Ultraschall Längsschweissung für eine schonende Schweissung der Schrumpf - und Verbundfolien mit minimalem Energie (20 Watt) - und Wartungsaufwand. Die Optik der auf diese Weise erzeugten Siegelung ergibt der fertigen Packung eine unvergleichliche Präsentation.



ZUFUHRBAND

Gewährleistet eine exakte und regelmässige Positionierung der Produkte

Durch die optimale Distanz zwischen den einzelnen Produkten wird der Folienverbrauch reduziert und somit auch die Kosten pro Packung gesenkt

Wartungs- und reinigungsoptimiert, ohne Werkzeuge mit ein paar Handgriffen aus- und einzubauen

Zur genauen Positionierung und Einhaltung der Abstände untereinander stehen für die verschiedenen Produkteformen mehrere Systeme zur Erfassung der Produkte zur Verfügung



VERPACKUNGSFOLIE

Geeignet für Schrumpffolien, mit und ohne Barriere

Verbundfolien (Lamine)

Für Portionen in den verschiedensten Grössen und Formen

Elektrisch gesteuerte Folienbremse

Integrierte Restfolienabsaugung in Sammelbehälter

Schrumpfen über ein Schrumpftunnel JNJ Typ FRXXX Optional



FALTKASTEN

Automatische, programmgesteuerte Höhenverstellung

Leitsystem zur automatischen Höhenkorrektur der Folie



ULTRASCHALL - LÄNGSSCHWEISSUNG

Erlaubt das Verschweissen von Schrumpffolien, ohne diese optisch zu verändern, kein Schrumpfeffekt an der Längsschweissung !

Breite der Schweissnaht bei Schrumpffolie ca. 0,3 bis 0,4 mm

Breite der Schweissnaht bei Verbundfolien ca. 1.5 bis 2.0 mm, je nach Applikation

Keine Verunreinigung der Schweissvorrichtung, die Folie schmilzt nicht beim Anhalten der Anlage

Wahlweise mit oder ohne Abtrennung des Folienüberstandes



THERMISCHE QUERSCHWEISSUNG

Sehr präzise elektronische Temperaturregelung dank individuellen Schweißregler

Sehr schnelles und trägheitsfreies Ansprechverhalten der Schweißregler

Schweißbacken wassergekühlt

Schnelle Umrüstzeit der Schweißbacken



MENSCH – MASCHINENINTERFACE (MMI) MIT TOUCHSCREEN

Bedienungsfreundliche Programmierung dank 12" Display

Einfache Programmierung dank ausführlichen Illustrationen

Es stehen 50 Speicherplätze zur Verfügung

Automatische Maschineneinstellung je nach gewähltem Produkt

Erlaubt die Steuerung des nachfolgende Schrumpftunnels unserer Serie « FR »

STANDARTAUSRÜSTUNG

- Dreiphasiger Stecker Typ 15 oder Euro (Export: ohne Stecker)
- Getaktetes Förderband
- Absaugung von Abfall
- Filmkompatibilität (Barriere, Laminat, andere)

OPTIONEN

- PAD-Drucker
- SPOT-Erkennung
- Mehrloch-Mikroperforation
- Thermisches Einzelloch
- Unterer Etikettierer
- Faseroptische Barrierewanne
- Tintenstrahldrucker
- Leitfäden: runde Produkte, Schalen, etc.
- Leichtes Öffnen:
 - Hinzufügen eines Streifens zur Erleichterung des Öffnens
 - Perforieren und Aufkleben eines Etiketts auf den Bahnanfang
- Modifizierte Atmosphäre:
 - Gasinjektion zur Verlängerung der Haltbarkeit und
 - Verbesserung der Präsentation von Produkten in Verbundfolie
 - Gasanalysator zur Überwachung von Restsauerstoff
- Nachgeschalteter, vom Packer gesteuerter Schrumpftunnel (Ofenreihe Typ "FR")
- Kühlgerät mit geschlossenem Kühlkreislauf

TECHNISCHE DATEN

Die unten angegebenen Werte dienen nur zur Information.
Anpassungen können auf Anfrage vorgenommen werden.

GEWICHT

Masse (ca.) 1'000 kg

STROMVERSORGUNG

(*) Werte im Falle einer Kopplung mit einem JNJ-Schrumpftunnel
 Bemessungsspannung (Toleranz $\pm 5\%$) 3x400 Vac 3LNPE
 Bemessungsstrom 16 A
 Nennfrequenz 50 Hz
 Installierte Leistung (22 kW *) 3.5 kW
 Durchschnittlicher Verbrauch (ca.) (7-13 kWh *) 4 kWh
 Gebäude Fehlerstromschutzschalter FI (DDR) 30 mA, type B, HI
 Steuervorsicherung (63 A/C *) 20 A/C

KOMPRESSIERTE LUFT

Druck (min-max) 6 bar
 Verbrauch < 100 NI / min.
 Anschluss 3/8" gaz ($\varnothing 10$ mm)

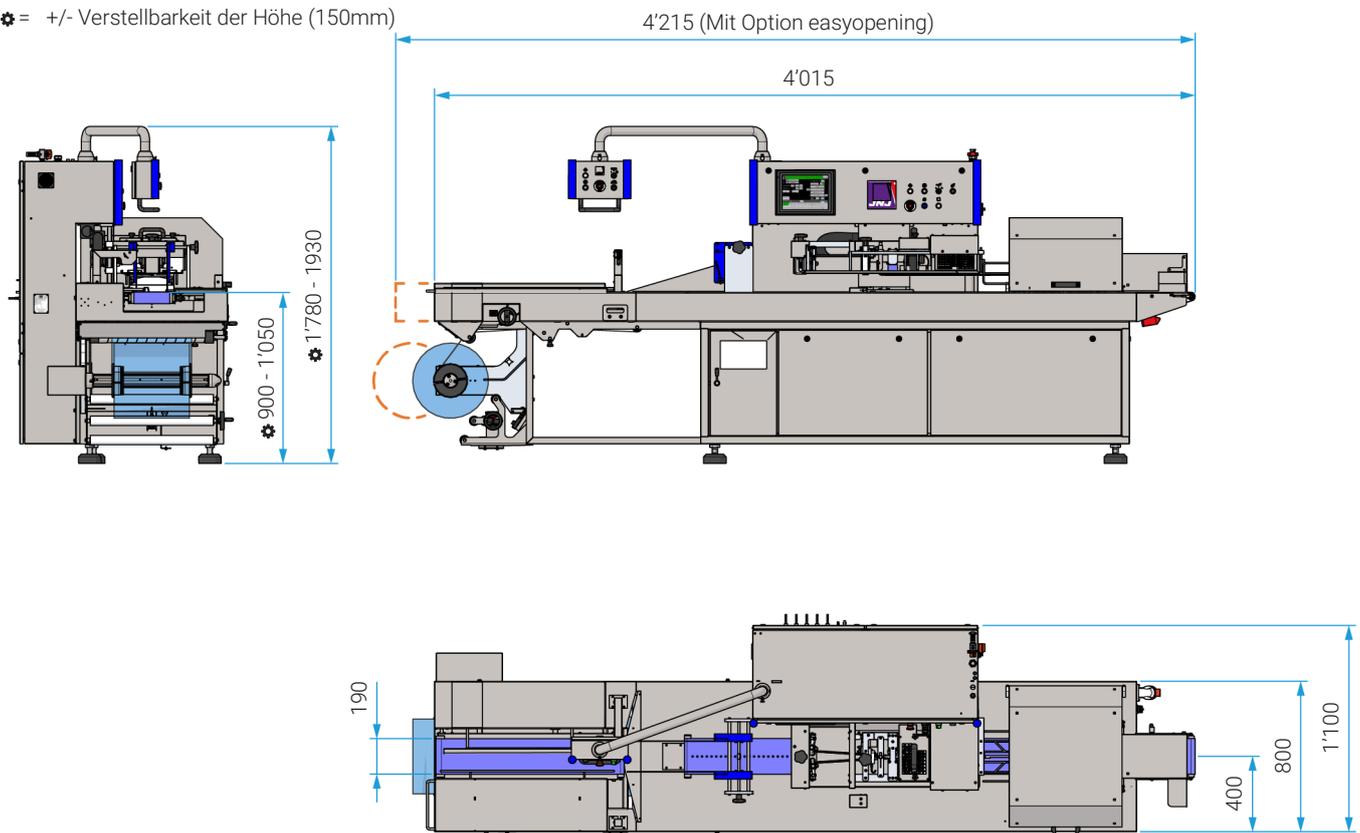
KÜHLENDES WASSER

Durchfluss (min.) 2 L / Min.
 Temperatur 10 – 15 °C
 Anschluss 1/4" gaz ($\varnothing 8$ mm)
 Option Kühlaggregat mit geschlossenem Kreislauf

AUSMASSE

Grösse in mm

⚙ = +/- Verstellbarkeit der Höhe (150mm)



GAS

Typ CO2 / N2
 Verbrauch 10 – 100 L / Min.
 Druck 4 – 5 bar
 Gasanschluss 1/4 " Gas ($\varnothing 8$ mm)

PRODUKTE DATEN

Länge min / max 60 – 500 mm
 Breite min / max 40 – 180 mm
 Höhe min / max 8 – 110 mm

FILM

Maximale Breite 600 mm
 Scroll-Geschwindigkeit 20 M / Min
 Spulenfutter 76 mm (3 ")
 Optionaler Spulenadapter 152 mm (6 ")

ARBEITSRHYTHMUS

(Hängt von der Länge des Produkts ab)

Schutzschrumpffolie für bis zu 80 Produkte / Min
 Barrierschrumpffolie für bis zu 60 Produkte / Min
 Verbundfolie bis zu 70 Produkte / Min

VERSCHIEDENES

Bedienungsperson 1
 Geräuschpegel an der Arbeitsposition des Bedieners 76 dbA ± 0.1