



# FR221

## TUNNEL DE RÉTRACTION À AIR CHAUD

VERSION ÉTROITE, DEUX ZONES DE CHAUFFE



## PRÉSENTATION

Le tunnel de rétraction FR221 étroit à 2 zones de chauffe est adapté à tous les types de films rétractables barrière et non-barrière.

Couplé au nouveau système de commande de l'emballeuse ES101, les réglages de températures des différentes zones de chauffe, ainsi que la vitesse du convoyeur sont pilotés à distance.

Grâce à la mémorisation des paramètres dans les recettes produits de l'ES101, un gain de temps significatif est obtenu lors des changements de production.

Les multiples options disponibles permettent d'adapter un modèle standard aux spécificités de votre production.



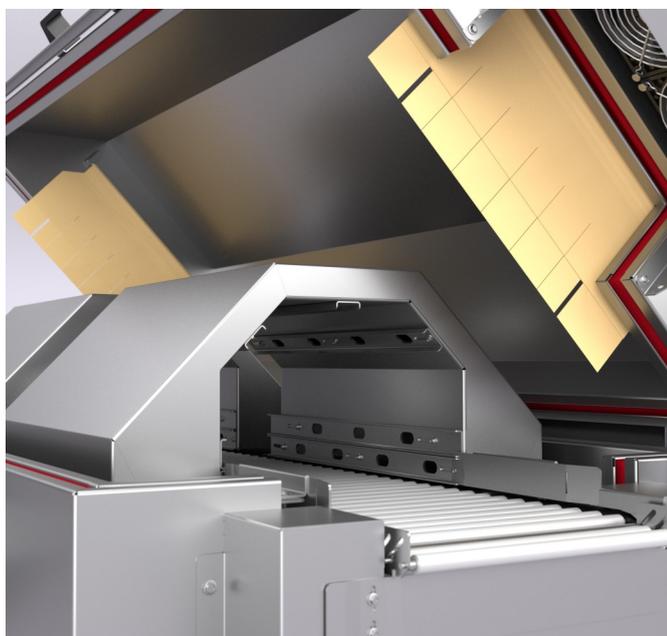
## CONVOYEUR

Constitué de rouleaux rotatifs à revêtement silicone

Permet une répartition homogène de la chaleur sur le produit et donc une rétraction optimale

Vitesse de déplacement réglable via potentiomètre ou par l'emballeuse horizontale en amont

Disponible en configuration gauche-à-droite ou droite-à-gauche



## ZONES DE RÉTRACTION

Le flux d'air ajustable permet d'optimiser la présentation du produit

2 stations de rétraction avec réglages indépendants des températures

Compatible avec les films rétractables barrière et non-barrière

Convient à des produits de tailles et formes variées

Plusieurs types de voûtes:

- Type «T» pour les produits en barquettes
- Type «F» (ci-contre) pour les produits sans support, comme des fromages en portion ou des multipacks



## SIMPLICITÉ D'UTILISATION

Panneau de commande simple et accessible

Des régulateurs de température de dernière génération permettent une visualisation claire et un réglage précis des valeurs

Les températures peuvent être réglées manuellement sur le tunnel ou via l'emballeuse JNJ en amont



## CONSTRUCTION

Deux paires de ventilateurs situées à l'entrée et à la sortie forment un rideau d'air permettant de limiter les déperditions de chaleur dans l'environnement de production

Châssis robuste, de haute qualité, isolé thermiquement et entièrement en acier inoxydable

Hauteur du châssis réglable pour ajuster le convoyeur à sa hauteur de fonctionnement

Solutions techniques axées sur la facilité d'entretien et la réduction des coûts de maintenance

## EXEMPLE DE PRODUITS RÉTRACTÉS



## ÉQUIPEMENT STANDARD

Jeu de voûtes selon besoins:

- ❑ Voûtes type «F» pour les produits sans support, comme des fromages en portion ou des multi packs
- ❑ Voûtes type «T» pour produits en barquettes

## OPTIONS

- ❑ Déverrouillage frontal
- ❑ Kit augmentation de vitesse
- ❑ Kit in/out motorisé, recommandé pour les produits de longueur inférieure à 80 mm
- ❑ Lubrification automatique de la chaîne du convoyeur
- ❑ Système communication avec emballeuse JNJ
- ❑ Ventilation motorisée
- ❑ Verrouillage de la chaîne du convoyeur
- ❑ Jeu complémentaire de voûtes type «F» ou type «T»

## DONNÉES TECHNIQUES

Les valeurs spécifiées ci-dessous sont données à titre indicatif.  
Certaines adaptations peuvent être réalisées sur demande.

### POIDS

Masse approximative 365 kg

### ELECTRICITÉ

Tension assignée (Tolérance  $\pm 5\%$ ) 3x400 Vac 3LNPE

Courant assigné 20 A

Fréquence 50 Hz

Puissance installée 12 kW

Consommation moyenne (env.) 3-8 kWh

Bâtiment: Interrupteur différentiel FI (DDR) 30 mA, type B, HI

Bâtiment: Coupe de surintensité en amont 25 A/C

### RÉGULATION DE TEMPÉRATURE

Température max Jusqu'à 220°C

Temps de montée en température 10 - 20 minutes

Zones de chauffe 2 zones à réglage indépendant

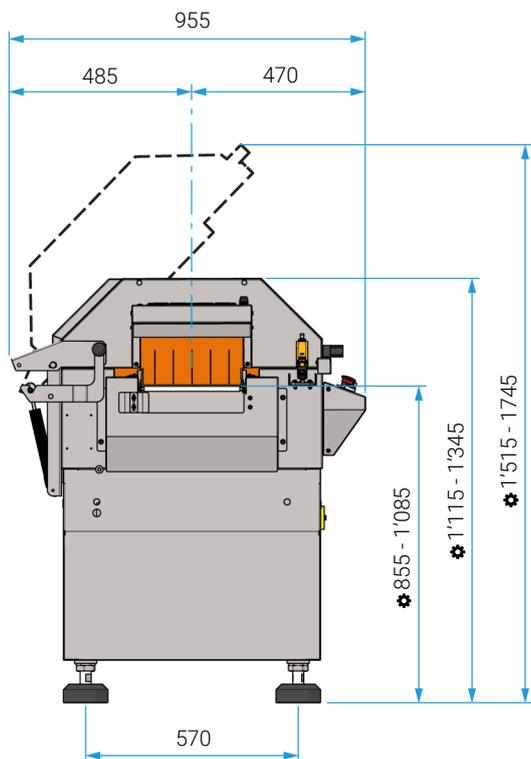
### CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIONNELLES

Nombre d'opérateurs Uniquement un superviseur

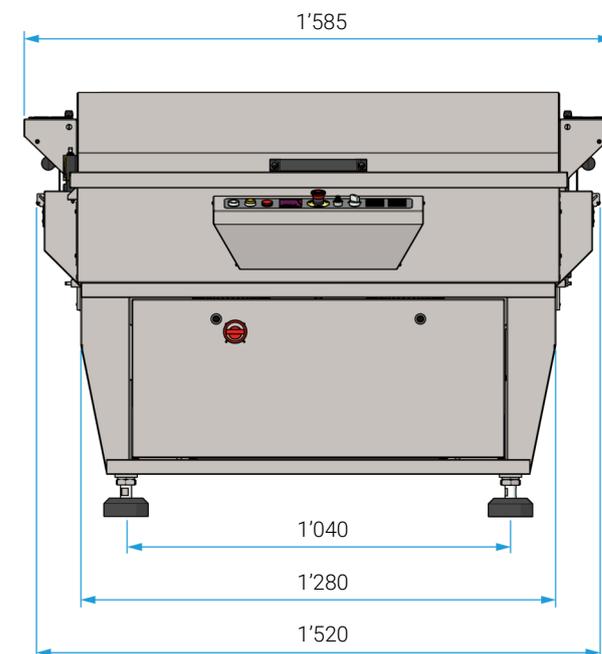
Niveau de bruit 72 dbA  $\pm 0.1$

## ENCOMBREMENT

Dimensions en mm



⚙ = +/- Réglage de la hauteur (230mm)



## CONVOYEUR

Cadence de fonctionnement (env) 60 produits / min

Vitesses standard et options selon tableau ci-dessous:

Fréquence ↓	Vitesse convoyeur (m/min)		
	Standard	Kit augmentation vitesse	Kit augmentation haute vitesse
20 Hz	7	10	17
50 Hz	18	25	43
80 Hz	28	40	68

## PASSAGE SOUS VOUTES

Variations de +/- 5mm possible

