



TB2

MOBILE HEBEBÜHNE FÜR PERSONEN

FÜR REGAL KÄSEKELLER



PRÄSENTATION

Die Hebebühne TB2 ist speziell für die Navigation in Regalkellern entwickelt.

Dank einer motorisierten Kabeltrommel, kann man sicher Arbeiten ohne sich kümmern zu müssen wo das Kabel ist. Gleichzeitig lädt es die Batterien auf. Die Autonomie beträgt mehrere Stunden.

BESCHREIBUNG

- Hydraulisches Hebesystem
- Motorisierte Lenkung mit automatischer Führung im Gang
- Batterie- oder Netzbetrieb
- 7"-Farb-Touchscreen
- Geprüfte Sicherheitssteuerung (APAVE-zertifiziert)

TECHNISCHE DATEN

Die unten angegebenen Werte dienen nur zur Information. Anpassungen können auf Anfrage vorgenommen werden.

STROMVERSORGUNG

Bemessungsspannung (Toleranz $\pm 5\%$)	3x400 Vac 3LNPE
Bemessungsstrom	16 A
Nennfrequenz	50 Hz
Installierte Leistung	7.8 kW
Durchschnittlicher Verbrauch (ca.)	1.2 kWh
Gebäude Fehlerstromschutzschalter FI (DDR)	30 mA, type B, HI
Steuerversicherung	20 A/C
Batterie Kapazität	120 Ah

GEWICHT

Masse (ca.)	2'850 kg
-------------	----------

BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

Nutzlast (inkl. 2 Mitarbeiter)	1'400 kg
Hubgeschwindigkeit	6 M/min
Reisegeschwindigkeit	
- In der Betriebsart "Transport" (=Abheben)	60 M/min
- Im "ausgefahrenen" Modus (=angehobene Plattform)	zu 42 M/min
Neigung (max)	
- In der Betriebsart "Transport" (=Abheben)	$\leq 3.5^\circ$
- Im "ausgefahrenen" Modus (=angehobene Plattform)	$\leq 0.5^\circ$
Bewerteter Schallpegel (A) (Durchschnittliche Messung)	58 dB(A)

STANDARTAUSRÜSTUNG

- Dreiphasiger Stecker Typ 15 oder Euro (Export: ohne Stecker)

SPEZIFISCHE AUSFÜHRUNGEN

- ⚙️¹ Plattform « a/ Standart » oder « b/ Breit »
Hinweis: Die Breite des Rahmens bleibt gleich
- ⚙️² Rahmen « a/ Standart » oder « b/ Erhöht »

AUSMASSE

Grösse in mm

