



RF5

ROBOT DE MANUTENTION DES FROMAGES

SYSTÈME DE PALETTISATION ET MISE EN RAYON POUR
GRANDES FROMAGERIES ET AFFINEURS



PRÉSENTATION

De la mise en rayon à la palettisation, le RF5 automatise la manutention des fromages pour gagner en efficacité et réduire les manipulations manuelles.

- Son déplacement sur batterie et son système de guidage automatique facilitent les déplacements en cave, tandis que sa capacité à traiter jusqu'à 200 meules par heure optimise les opérations au quotidien.
- Conçu pour simplifier le travail des opérateurs, il combine autonomie, sécurité et facilité d'entretien pour améliorer la productivité et limiter les coûts de maintenance.

Scannez pour
en savoir plus :





PALETTISATION & MISE EN RAYON

Prise de la meule optimale par détection de la position effective de la planche.

Tapis démontable sans outils en moins d'une minute

Déplacements de tous les éléments mobiles assurés par des courroies inextensibles, sans entretien.

Glissières de l'élévateur et de la table en matière plastique robuste, limitant les coûts d'entretien et réduisant l'usure.



SÉCURITÉ

Systèmes de sécurité accrus

Scrutateurs laser à l'avant et à l'arrière

Bumper à l'arrière

Solutions techniques validées par un organisme

agréé indépendant

GUIDAGE ET DÉPLACEMENT

Système de guidage sans contact: le robot se déplace dans l'allée en corrigeant automatiquement sa trajectoire

Déplacement manuel très facile grâce à sa double commande portable

Direction motorisée: les manoeuvres deviennent un jeu d'enfant (angle de braquage supérieur à 180°)

Système de déplacement sur batteries

CONSTRUCTION

Châssis monobloc entièrement en acier inoxydable 1.4301 mécano-soudé

Construction robuste et rigide

Solutions techniques axées sur la facilité d'entretien et la réduction des coûts de maintenance

Parties internes facilement accessibles grâce à des grandes portes démontables

Toutes les parties en contact avec les fromages démontables sans outils





ÉCRAN DE DIALOGUE

2 écrans tactiles, couleur, de 12 pouces

Possibilité de programmer plusieurs zones dans le couloir

Jusqu'à 10 types de fromages

Jusqu'à 20 types d'allées

Ajustage automatique des réglages en fonction de l'encodage de l'allée

Système de contrôle d'accès aux différents réglages et paramètres (Login)

Gestion des alertes pour le remplacement de pièces d'usure

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Fiche triphasée type Euro

OPTIONS

- Élévation triple mât pour amplifier le débattement dans les caves de grande hauteur et / ou abaisser la hauteur du robot pour les passages de portes
- Programme de resserrage

DONNÉES TECHNIQUES

Les valeurs spécifiées ci-dessous sont données à titre indicatif. Certaines adaptations peuvent être réalisées sur demande.

POIDS

Masse approximative 2'250 - 2'350 kg

ELECTRICITÉ

Tension assignée (Tolérance ± 5%)	3x400 Vac 3LNPE
Courant assigné	13.5 A
Fréquence	50 Hz
Puissance installée	8 kW
Consommation moyenne (env.)	1.2 kWh
Bâtiment: Interrupteur différentiel FI (DDR)	30 mA, type B, HI
Bâtiment: Coupe de surintensité en amont	16 A/C

CADENCE DE TRAVAIL ET CONTENANCES

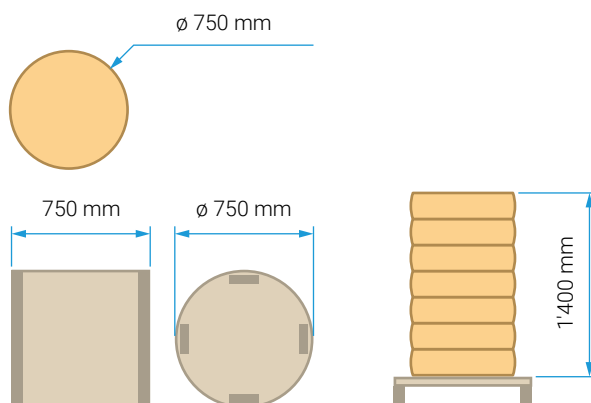
Manipulations (max. selon cave)	200 meules / h
Capacité de levage	500 kg
Hauteur de chargement des palettes (max)	1'400 mm
Vitesse de déplacement (max)	1 m / seconde

CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIONNELLES

Élévateur	Mâts télescopiques, double ou triple rails
Nombre d'opérateurs	Uniquement un superviseur

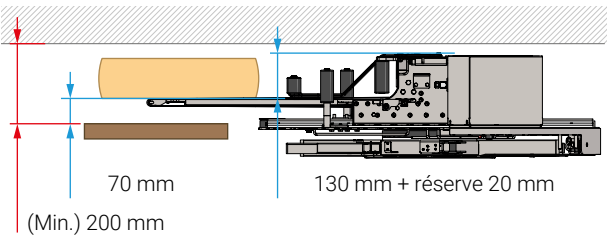
CARACTÉRISTIQUES DES PRODUITS

Hauteur minimale de la première meule	250 mm
Dimensions des palettes et meules traitables:	



ENCOMBREMENT module de prise

Espace nécessaire entre la dernière planche et l'encombrement au plafond



VALEURS D'ENCOMBREMENT

Les dimensions du robot varient selon la configuration finale et en fonction des besoins. Les valeurs indiquées sont basées sur une version standard.

	Valeur
I	1'200
L1	2'980
L2	2'205
L3	775

NOMBRE DE NIVEAUX TRAITABLE SELON LA HAUTEUR DU ROBOT (H⚙️)

Les dimensions du robot varient selon la configuration finale et en fonction des besoins. Les valeurs indiquées sont basées sur une version standard.

	300	300	Haut. 1 ^{ère} meule
	200	210	Entraxe niveaux
	↓	↓	
H⚙️	Niveaux traitables		
2'800	22	21	
3'000	24	23	
3'200	26	25	

ENCOMBREMENT

Dimensions en mm

