



RF8

ROBOT DE MANUTENTION DES MEULES

POUR PETITES ET MOYENNES FROMAGERIES



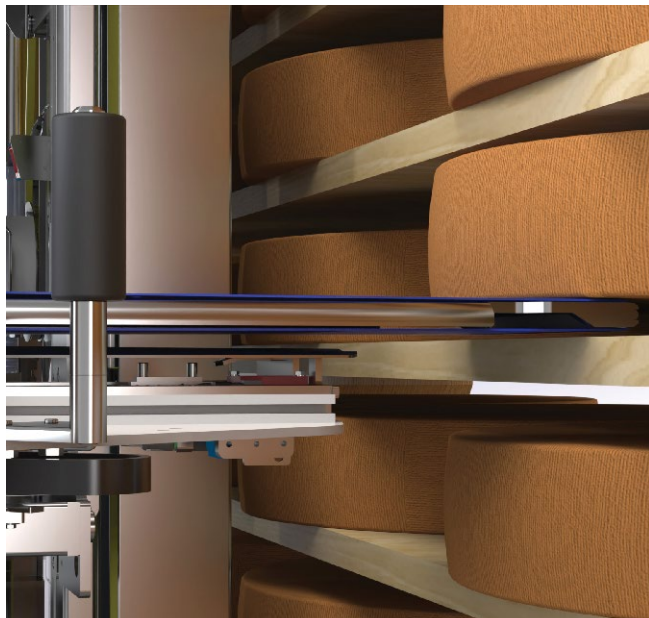
PRÉSENTATION

Ce robot de manutention innovant a été spécialement conçu pour faciliter le quotidien des trieurs, des goûteurs et des dégustateurs, notamment dans le travail exigeant des caves de fromages à pâte dure, comme le Comté.

Grâce à cette solution automatisée, manipuler des meules de 38kg dans un environnement humide et contraignant devient bien plus simple. Le RF8 répond aux enjeux d'ergonomie, de sécurité et d'efficacité, tout en améliorant les conditions de travail pour tous.

Scannez pour
en savoir plus :





MODULE DE PRISE (IDENTIQUE AUX RF)

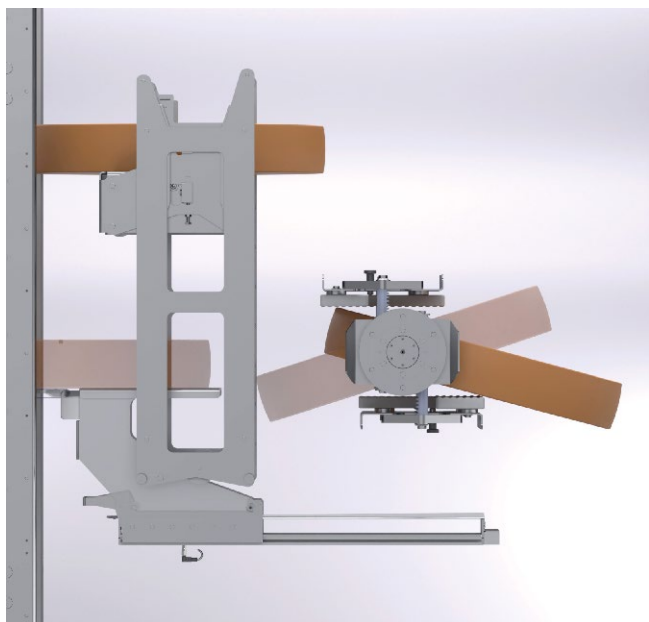
Prise de la meule optimale par détection de la position effective de la planche.

Tapis démontable sans outils en moins d'une minute

Déplacements de tous les éléments mobiles assurés par des courroies inextensibles, sans entretien.

Glissières de l'élévateur et de la table en matière plastique robuste, limitant les coûts d'entretien et réduisant l'usure.

Un module de prise réputé pour sa fiabilité, déjà validé sur les modèles RF depuis 2009.



RETOURNEUR

Le retourneur permet de libérer le fromage afin de procéder au sondage. Une fois cette opération terminée, il libère la zone, offrant la possibilité de replacer le fromage sondé, soit en rayon, soit sur palette.

L'opérateur peut ensuite aisément sonder la meule qui est libérée à une distance, un angle et une hauteur idéale de travail.



POSTE DE COMMANDE

L'écran de commande permet de régler une multitude de paramètres, tels que la hauteur de la plateforme opérateur, le type de fromage, le type d'allée.

L'opérateur choisit les séquences de travail du mode automatique tel que la mise en rayon, la palettisation ou la manipulation. Le sondage reste manuel.

Les différents mouvements se font également à l'aide de l'écran tactile.

Au terme du sondage, l'opérateur sélectionne à l'aide d'un bouton qui se trouve sur le coffret du joystick, la destination du fromage tels que la remise en rayon, le retournement de la meule ou la palettisation du fromage, selon les options choisies

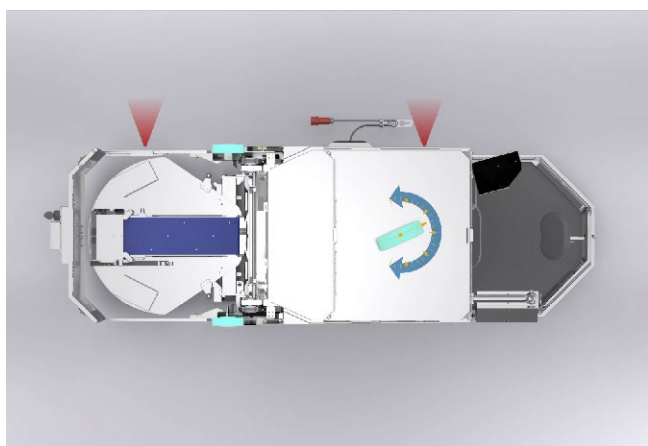


PLATEFORME OPÉRATEUR

La plateforme opérateur peut s'élever afin de placer l'opérateur à la hauteur de travail idéale pour faciliter le travail.

Le réglage de hauteur peut se faire manuellement ou simplement en enregistrant les réglages dans le profil de l'opérateur sur l'écran de commande.

Grâce à sa conception ergonomique, le RF8 rend la dégustation et le sondage nettement plus confortables. Tout en supprimant la pénibilité du retournement

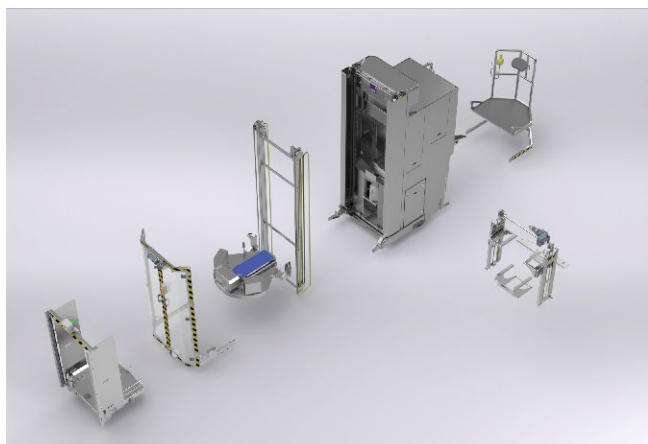


GUIDAGE ET DÉPLACEMENT *(IDENTIQUE AUX RF)*

Le robot bénéficie d'un système de guidage sans contact. Il se déplace dans l'allée en corrigeant automatiquement sa trajectoire.

Le robot utilise l'infrastructure existante et se cale automatiquement sur les montants des étagères.

La commande portable permet à l'opérateur de se positionner au meilleur angle de vue, tandis que la direction motorisée et l'angle de braquage supérieur à 180° garantissent une manœuvre précise et sans effort. De plus, un joystick, accessible depuis la plateforme opérateur, offre une alternative de pilotage tout aussi pratique.



CONSTRUCTION / CONCEPTION

Bâti en acier inoxydable 1.4301 mécano-soudé

Hygiénique : Le poste de travail et de transit des fromages est accessible avec aisance, disposant de soudures lisses. Le plan incliné permet un écoulement optimal de l'eau de nettoyage du tapis.

Accessoires facilement démontables, sans outils pour un nettoyage facilité

Construction robuste et rigide

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Ecran tactile de commande
- Siège opérateur
- Enrouleur motorisé
- Batterie
- Graissage automatique des rails

OPTIONS

- Chariot pour palettisation
- Triple mat (selon hauteur de la cave)

DONNÉES TECHNIQUES

Les valeurs spécifiées ci-dessous sont données à titre indicatif.
Certaines adaptations peuvent être réalisées sur demande.

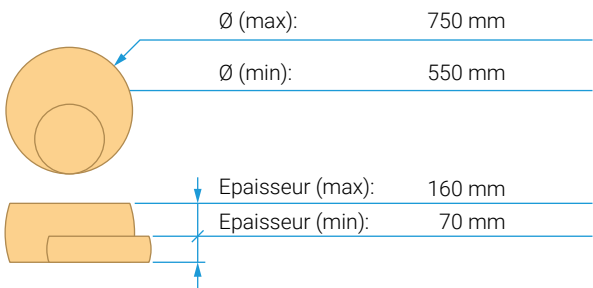
POIDS	
Masse approximative (env.)	2'100 - 2'300 kg
ELECTRICITÉ	
Tension assignée (Tolérance ± 5%)	3 x 400 Vac PE / 50 Hz
Courant assigné	13 A
Coupe surintensité en amont	16 A/C
Interrupteur différentiel FI (DDR)	30 mA, type B, HI
Puissance installée	7 kW
Consommation moyenne (env.)	1 kWh
Fiche d'alimentation EURO (ou fournie par le client)	

CADENCE DE TRAVAIL ET CONTENANCES	
Cadence	selon cadence de travail de l'opérateur

VITESSE DE DÉPLACEMENT	
Par le joystick	1 m/s
Par la commande portative	0.3 m/s

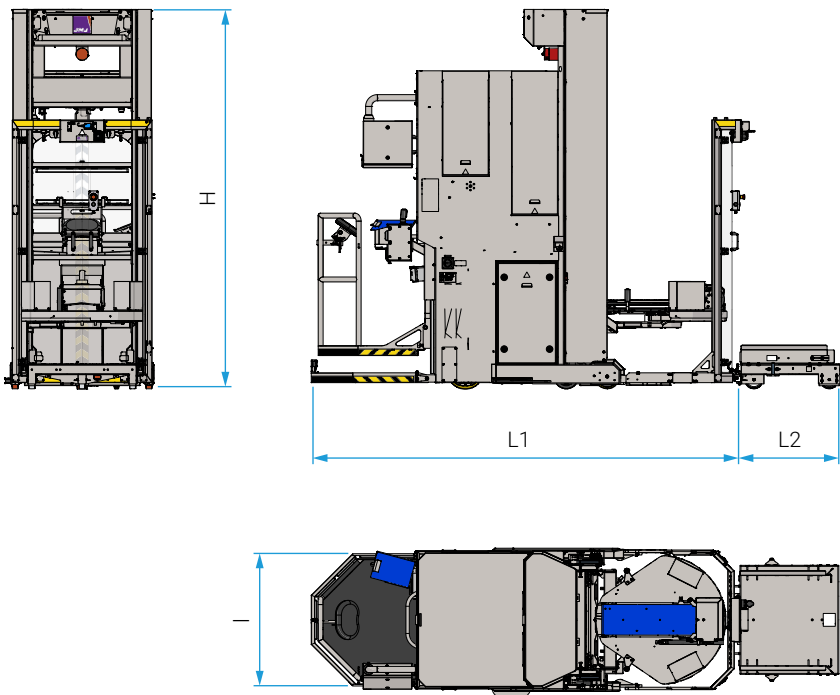
CARACTÉRISTIQUES DES PRODUITS

Hauteur minimale de la première meule 200 mm
Dimension des meules traitables:



ENCOMBREMENT

Dimensions en mm



VALEURS D'ENCOMBREMENT

Les dimensions du robot varient selon la configuration finale et en fonction des besoins. Les valeurs indiquées sont basées sur une version standard.

	RF8
I	1'130
L (standard)	3'540
L2 (standard)	900
L3	2'600 à 3'200