FR322 / 332

HEISSLUFTSCHRUMPFTUNNEL

SCHMALE/BREITE VERSION, DREI HEIZZONEN
ERHÖHTE SCHRUMPFSTATIONEN



PRÄSENTATION

Der schmale FR322, und der breite FR332-Schrumpftunnel mit 3 Heizzonen eignet sich für alle Arten von Barriere- und Nicht-Barriere-Schrumpffolien. Die Maschine besitzt Schrumpfstationen und erhöhte Hauben.

In Verbindung mit dem neuen Steuersystem der ES101 Verpackungsmaschine werden die Einstellungen für die Temperaturen der verschiedenen Heizzonen, sowie die Geschwindigkeit des Förderbandes ferngesteuert.

Dank der Speicherung von Parametern in den Produktrezepten der ES101, entsteht eine erhebliche Zeitersparnis bei Produktionsänderungen.

Die zahlreichen verfügbaren Optionen ermöglichen die Anpassung eines Standardmodells an Besonderheiten Ihrer Produktion.



TRANSPORTBAND

Transportkette mit rotierenden, silikonbeschichteten Rollen

Die Rotation der Rollen verbessert die Wärmeübergabe an die Schrumpffolie und optimiert somit den Schrumpfeffekt

Transportgeschwindigkeit ist variabel über Potentiometer oder von der vorgeschalteten ES101 aus wählbar

Den FR322/332 gibt es in beiden Produkte-flussrichtungen, von rechts nach links und umgekehrt



SCHRUMPFZONEN

Der FR322/332 unterscheidet sich von anderen Modellen der Serie durch sein erhöhtes Gewölbe, welches erlaubt, Produkte größeren Formates zu passieren

Luftstrom einstellbar für optimalen Schrumpfeffekt

Drei Heizstationen mit individueller Temperaturregelung

Kompatibel für Schrumpffolien mit und ohne Sperrschicht

Geeignet für Produkte mit unterschiedlichen Grössen und Formen

Mehrere Typen von Schrumpfstationen : Schrumpfstationen vom Typ « T » für Produkte in Trays; Schrumpfstationen vom Typ « F » (Bild nebenan) für Produkte ohne Trays, wie Käseportionen und Multipacks



EINFACHE BEDIENUNG

Bedientableaueinfach zu bedienen

Temperaturregler der neusten Generation erlauben eine klare Darstellung, sowie eine genaue Einstellung der Temperaturen

Die Temperaturen können manuell am Bedienpanel, oder ferngesteuert von der ES101 aus gesteuert werden



KONSTRUKTION

Zwei Blasstationen mit je zwei Ventilatoren am Ein- und Ausgang der Tunnelzone erzeugen einen Gegendruck zum Tunnelinnern und verhindern ein übermässiges Ausströmen der Warmluft an den Umgebungsraum

Höheneinstellung des Chassis zur Anpassung des Transportbandes an die Arbeitshöhe

Qualitativ hochstehendes, robustes Chassis aus Chromstahl, thermisch isoliert.

Wartungs- und unterhaltsoptimierte Konstruktion zur Reduktion der Unterhaltskosten

BEISPIELE FÜR GESCHRUMPFTE PRODUKTE



STANDARTAUSRÜSTUNG

Kit Schrumpfstation nach Bedarf:

- Schrumpfstationen vom Typ "F" für Produkte ohne Schalen, wie Käseportionen und Multipacks
- Schrumpfstationen vom Typ "T" für Produkte in Schalen

OPTIONEN

- Frontseitige Entriegelung
- Bausatz zur Geschwindigkeitssteigerung
- Motorisierter Ein-/Ausgang, empfohlen für Produkte weniger als 80 mm Länge
- Automatische Schmierung der Förderkette
- Kommunikationssystem mit JNJ Verpackungsmaschine ES101
- Motorisierte Lüftung
- Förderkettenschloss
- Komplementärer Satz Heizstationen Typ “F” oder Typ “T”

Nicht erschöpfende und nicht vertraglich festgelegte Standardausrüstungen und Optionen. Nur ein kommerzielles Angebot ist verbindlich.

TECHNISCHE DATEN

Die unten angegebenen Werte dienen nur zur Information.
Anpassungen können auf Anfrage vorgenommen werden.
[1] FR322 / [2] FR332

GEWICHT

Masse (ca.)	370 kg [1] / 530 kg [2]

STROMVERSORGUNG

Bemessungsspannung (Toleranz ± 5%)	3x400 Vac 3LNPE
Bemessungsstrom	32 A
Nennfrequenz	50 Hz
Installierte Leistung	18 kW
Durchschnittlicher Verbrauch (ca.)	10 kWh
Gebäude Fehlerstromschutzschalter FI (DDR)	30 mA, type B, HI
Steuervorsicherung	40 A/C

TEMPERATUR REGULATION

Temperatur max	Bis 220°C
Aufwärmzeit	15 - 20 Minuten
Heizzonen	3 Zonen mit individueller Regelung

BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

Bedienungsperson	Nur ein Betreuer

TRANSPORTBAND

Produktionsleistung (ca.) 60 Produkte / Min

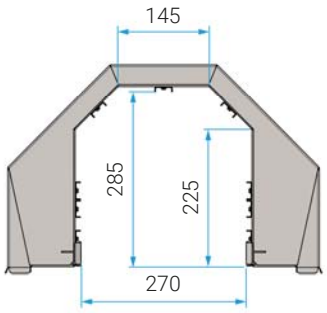
Standardgeschwindigkeiten und Optionen gemäß nachstehender Tabelle :

Frequenz ⇩	Geschwindigkeit Transportband (M/Min)		
	Standard	Kit Geschwin-dligkeitserhöhung	Kit grosse Geschwindigkeit-serhöhung
20 Hz	7	10	17
50 Hz	18	25	43
80 Hz	28	40	68

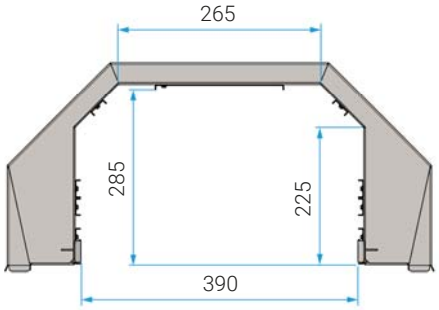
DURCHGANG UNTER DEM SCHRUMPFSTATIONEN

Mögliche Dimmentionsvariationen: +/- 5mm

> FR322



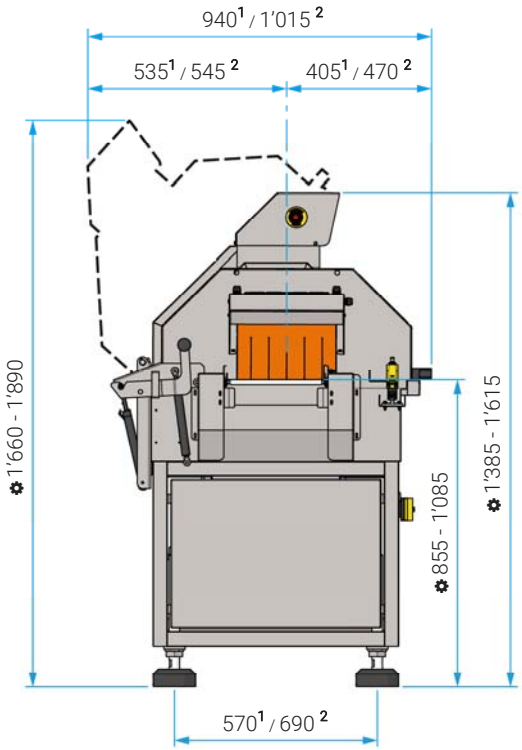
> FR332

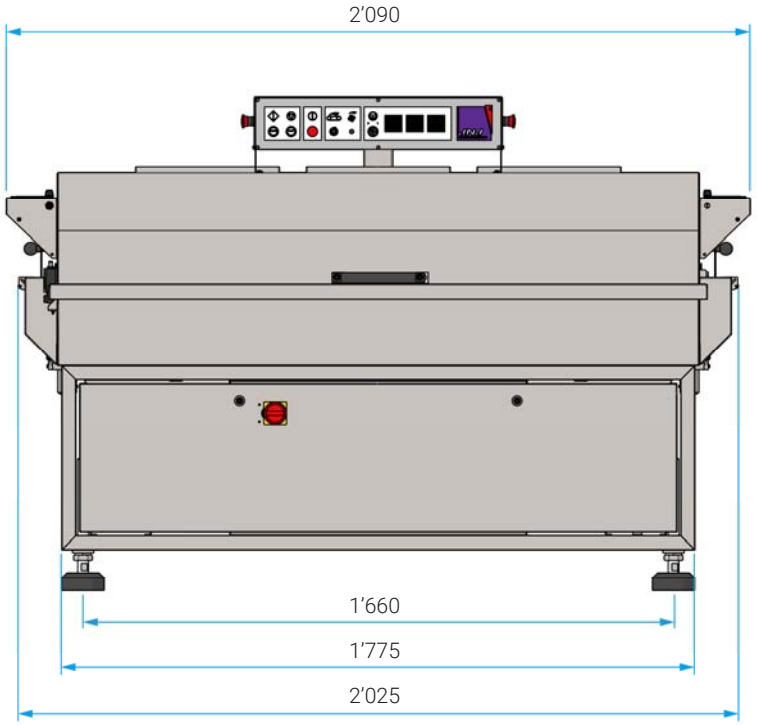


AUSMASSE

Grösse in mm

[1] FR322 / [2] FR332
⚙ = +/- Verstellbarkeit der Höhe (230mm)





© JNJ automation SA, alle Rechte vorbehalten. Die in diesem Dokument vorgestellten Produkte und Spezifikationen können jederzeit und ohne Vorankündigung geändert werden. Aktualisiert: 11/10/2022