



MF8

MACHINE DE SOINS SEMI-AUTOMATIQUE

TRAVAIL ALTERNÉ SUR DEUX PLATEAUX ROTATIFS



PRÉSENTATION

La MF8 est la solution parfaite pour le soin de petites productions spécifiques.
Un seul opérateur suffit à charger et décharger la machine alors que celle-ci travaille en temps masqué.

La simplicité de conception vous assure une fiabilité de la machine sur le long terme.

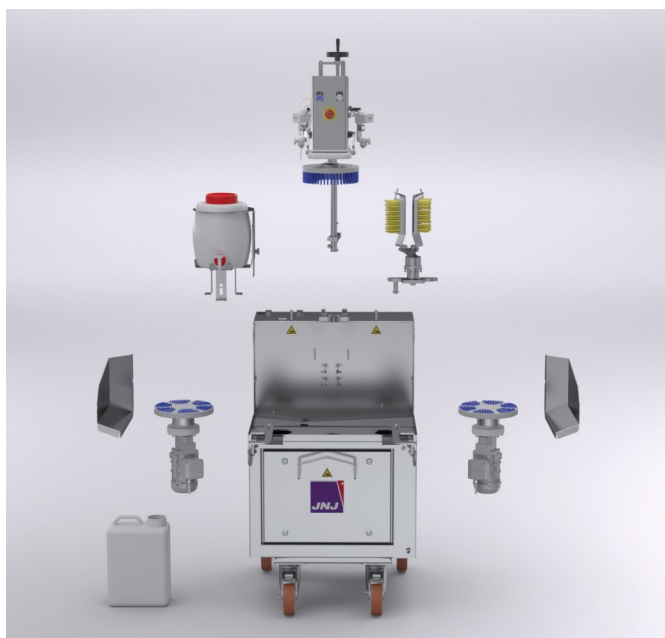


CONCEPTION GLOBALE

Le poste de soin accessible est conçu selon notre cahier des charges « Hygienic Design ».

Très compact, le châssis repose sur quatre roues de grand diamètre, facilitant ainsi le passage des seuils. Les roues avant, sur palonnier, sont pivotantes et peuvent être freinées une fois la machine en place. Ce système assure la stabilité de l'ensemble.

La hauteur de travail sur les plateaux de soins est de 930 mm.



CONSTRUCTION

Construction robuste et durable grâce à un châssis monobloc entièrement en acier inoxydable 1.4301 mécano-soudé.

Le poste de soin dispose de soudures lisses. Le plan incliné permet un écoulement optimal de la morge et de l'eau de nettoyage.

Les plateaux, les brosses ainsi que les protections latérales se démontent sans outils.

Les supports de planche sont pivotants, permettant un gain de place lorsqu'ils ne sont pas utilisés et lors du stockage de la machine.



SOINS

Les manipulations lors du changement de meule sont facilitées par le dégagement des brosses.

La brosse surface se soulève automatiquement lorsqu'elle se déplace d'un fromage à l'autre et la brosse talon change de côté par le pivotement de son bras.

Le plateau qui n'est pas en soin s'arrête.

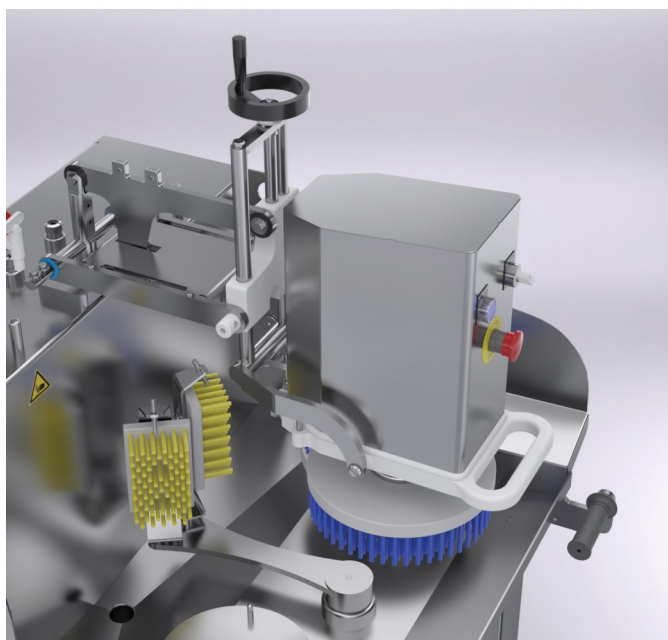
Le moteur sur variateur de fréquence assure un démarrage en douceur.



RÉSERVOIR & ALIMENTATION SAUMURE

Un fût d'une contenance de 15 litres fait office de réservoir à saumure. Il est léger et facilement déplaçable pour un remplissage facilité et le nettoyage.

Sur le côté de la machine, un bidon en plastique permet la récupération de morge. Il est simplement déposé dans son logement, ce qui simplifie les manipulations lors de la vidange de celui-ci.



RÉGLAGE DES BROSSES

Réglage simple de la hauteur de la brosse surface à l'aide d'une manivelle située au-dessus du coffret.

La hauteur peut être ajustée en tout temps, même pendant le soin.

La force de pression de la brosse talon est réglable à l'aide d'une tirette facile d'accès à l'intérieur du bâti de la machine.

La brosse talon s'adapte à la position du fromage afin de garantir un soin constant et régulier.

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Un jeu de brosses en nylon ou risette synthétique (type et dimension au choix)
- Un jeu de plateau (dimension au choix)
- Vannes mécaniques avec réglage du goutte-à-goutte par molette
- Déplacement manuel de la brosse surface
- Brosse talon non rotative
- Ailes de différentes largeurs pour rendre la machine plus compacte ou travailler des fromages plus gros
- Fiche monophasée type 13 ou Euro (exportation: sans fiche)
- 20m de câble électrique

OPTIONS

- Brosses complémentaires de duretés et de formes différentes
- Plateaux supplémentaires de différents diamètres
- Etriers de centrage de meules
- Vannes saumures électriques avec réglage de la quantité variable directement sur le panneau de commande
- Déplacement motorisé de la brosse surface (uniquement combiné avec les vannes électriques)
- Brosse talon rotative
- Réglage des vitesses de rotation par potentiomètre dans le tableau électrique ou via le poste de commande si option vannes électriques
- Assortiment de pièces de rechange et d'usure

DONNÉES TECHNIQUES

Les valeurs spécifiées ci-dessous sont données à titre indicatif.
Des adaptations peuvent être réalisées sur demande.

MASSE

Poids à vide sans options	240 Kg
Poids avec les pleins toutes options	270 Kg

ELECTRICITÉ

Tension assignée (tolérance $\pm 5\%$)	1x230 VAC LNPE
Courant assigné	10 A
Fréquence	50 Hz
Puissance installée	0.6 kW
Consommation moyenne (env.)	0.3 kWh
Bâtiment: Interrupteur différentiel FI (DDR)	30 mA, type B, HI
Bâtiment: Coupe de surintensité en amont	16 A/C

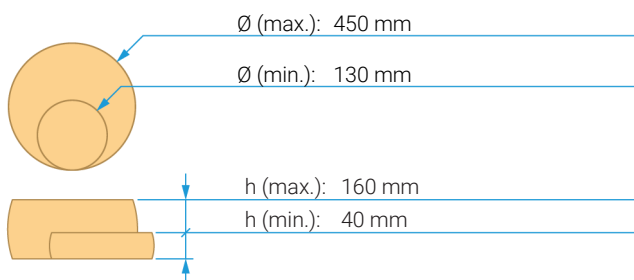
CADENCE DE TRAVAIL

Nombre max. de meules traitées à l'heure 300–360 / h
(Dépend des réglages des soins et de la vitesse de l'opérateur)

CONTENANCES

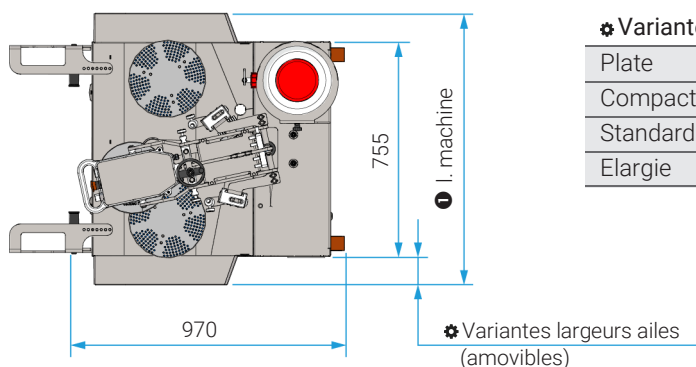
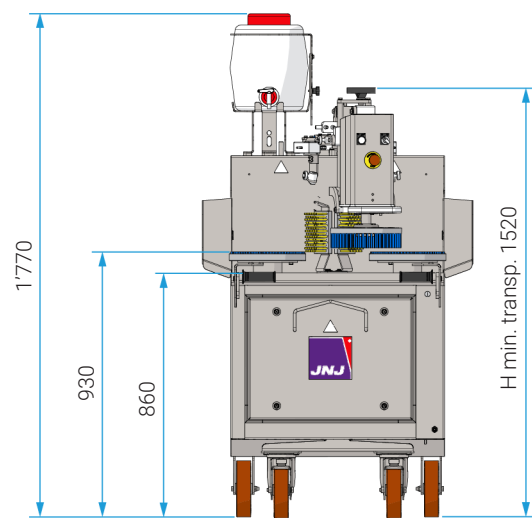
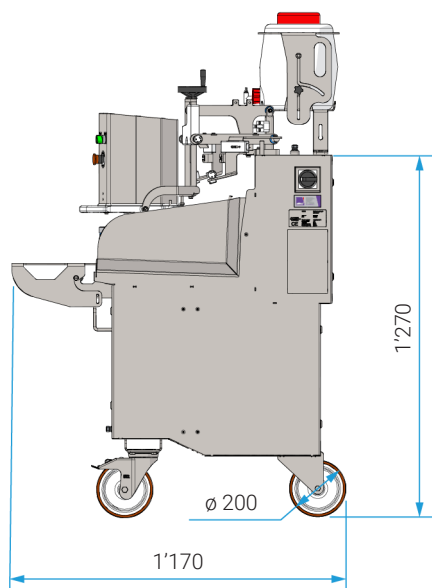
Contenance bac à saumure	15 litres
Contenance bac de récupération de morge	16 litres

TAILLE DES MEULES TRAITABLES



ENCOMBREMENT

Dimensions en mm



✱ Variantes largeur ailes		❶ l. machine	Ø max. meule
Plate	0 mm	755	220
Compacte	40 mm	830	300
Standard	100 mm	950	420
Elargie	160 mm	1'070	450