



RF13

ROBOT POUR LE SOIN DES FROMAGES

POUR GRANDES FROMAGERIES ET AFFINEURS



PRÉSENTATION

Basé sur le concept de notre robot RF3 qui fut un véritable succès durant plus d'une décennie, notre nouveau robot RF13 a évolué en fonction des besoins de nos clients.

Cette nouvelle génération de robots allie robustesse et flexibilité. Avec ses nombreuses variantes de bâtis, son intégration est possible dans presque toutes les caves existantes.

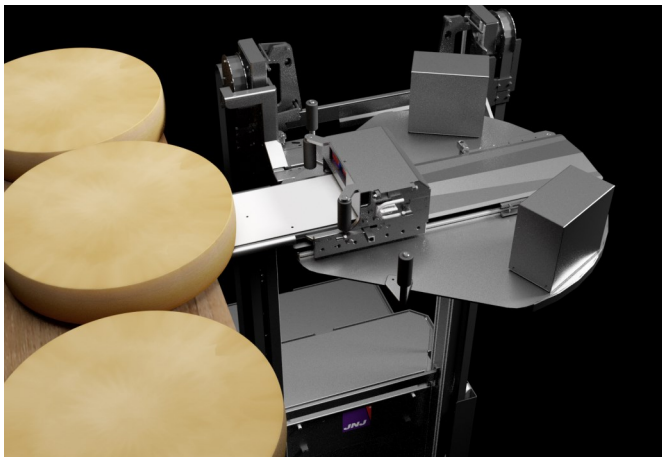
Son design a été repensé pour optimiser son entretien courant et ainsi accroître sa longévité. La conception fiable et robuste ainsi que les nombreuses options disponibles contribuent au succès de notre solution même au-delà de nos frontières.

UNE NOUVELLE GÉNÉRATION DE ROBOTS

Le RF13 reprend tous les éléments qui ont fait le succès du RF3.

Parmi les évolutions les plus significatives:

- Le système de retournement des fromages a été entièrement repensé. Les mouvements sont plus fluides et les étriers englobent mieux le fromage
- Un spot éclaire la zone de soins
- Les bacs de saumure sont en plastique. Meilleure hygiène des conduites qui ne comportent plus de soudures. Augmentation du volume de saumure dans les bâtis compacts
- Meilleure étanchéité du bâti et des systèmes de brossage. Elimination de tous les corps creux et plusieurs optimisations au niveau du design afin de rendre l'ensemble plus hygiénique
- Nouvelle génération d'automates avec une capacité de mémoire augmentée, qui permettra plus d'évolutivité dans les fonctions futures



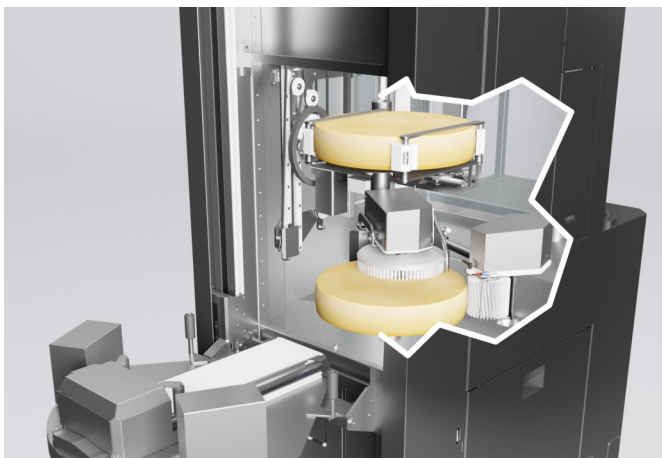
MODULE DE PRISE

Prise de la meule optimale par détection de la position effective de la planche

Tapis démontable sans outils en moins d'une minute

Déplacements de tous les éléments mobiles assurés par des courroies inextensibles, sans entretien

Glissières de l'élévateur et de la table en matière plastique robuste, limitant les coûts d'entretien et réduisant l'usure



SOINS

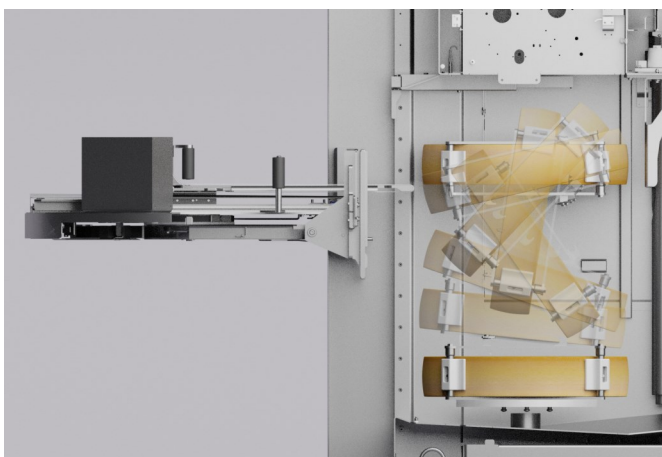
Brosses et plateau démontables sans outils

Grand choix de brosses à disposition

Système de détection du niveau des réservoirs à saumure

Un spot LED éclaire le poste de soins, qui est directement visible et accessible depuis l'écran de dialogue.

Commandes de sélection des réservoirs de saumure déportées pour plus d'accessibilité



RETOURNEMENT

La cinématique du module de retournement a été totalement repensée. Les mouvements sont désormais plus fluides. Le fromage est mieux retenu dans les étriers du retourneur.

Ce nouveau design permet en outre de compacter le mouvement et de gagner de la place au niveau du bâti.



ECRAN DE DIALOGUE ET PILOTAGE

Programmation aisée grâce à un écran couleur de 12 pouces et un système d'aide performant

Système de contrôle d'accès aux différents réglages et paramètres (Login)



GUIDAGE ET DÉPLACEMENT

Le robot bénéficie d'un système de guidage sans contact. Il se déplace dans l'allée en corrigeant automatiquement sa trajectoire.

Le robot utilise l'infrastructure existante et se cale automatiquement sur les montants des étagères.

La commande portative permet à l'opérateur de se positionner dans le meilleur angle de vue. La direction motorisée et l'angle de braquage supérieur à 180° permettent de manœuvrer précisément et sans efforts



CONSTRUCTION / CONCEPTION

Bâti en acier inoxydable 1.4301 mécano-soudé

Réservoirs de saumure et de récupération de morge en plastique, facilement démontables pour leur nettoyage

Hygiénique : poste de soins facilement accessible, disposant de soudures lisses. Le plan incliné permet un écoulement optimal de la morge et de l'eau de nettoyage

Construction robuste et rigide

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Brosses synthétiques
- Fiche triphasée type Euro

OPTIONS

- Salage avant ou après le soin.
(Egalement possible d'opérer un salage uniquement)
- Soins des petites meules (dès 30 cm) placées l'une derrière l'autre dans les rayonnages
- Système de travail sans retournement
- Déplacement sur batteries
- Module d'alarme par téléphone portable (SMS)
- Module de palettisation / dé-palettisation avant ou arrière
- Elévation triple mât pour amplifier le débattement dans les caves de grande hauteur et / ou abaisser la hauteur du robot pour les passages de portes
- Traçabilité des soins et des alarmes

DONNÉES TECHNIQUES

Les valeurs spécifiées ci-dessous sont données à titre indicatif.
Certaines adaptations peuvent être réalisées sur demande.

POIDS

Masse 2'250 – 2'700 kg

ELECTRICITÉ

Tension assignée (Tolérance ± 5%) 3x400 Vac 3LNPE
Courant assigné 13 A
Fréquence 50 Hz
Puissance installée 6.5 kW
Consommation moyenne (env.) 1.2 kWh
Bâtiment: Interrupteur différentiel FI (DDR) 30 mA, type B, HI
Bâtiment: Coupe de surintensité en amont 16 A/C
Câble d'alimentation longueur max. 110 m

CADENCE DE TRAVAIL ET CONTENANCES

Cadence de fonctionnement (env.) 115 meules / heure
Contenance bac à saumure 220 litres
Contenance bac récupération de morge 140 litres
Vitesse d'avance 0,3 m/s

CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIONNELLES

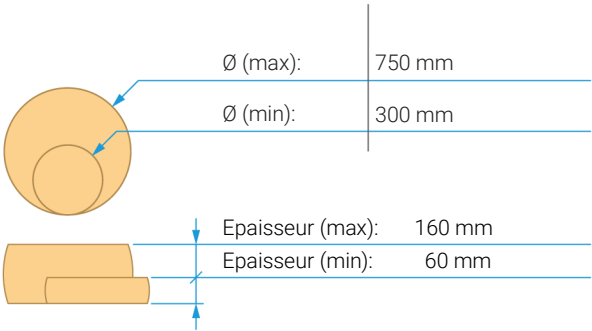
Élévateur Mâts télescopiques, double ou triple rails
Nombre d'opérateurs Uniquement un superviseur

ENCOMBREMENT

Dimensions en mm

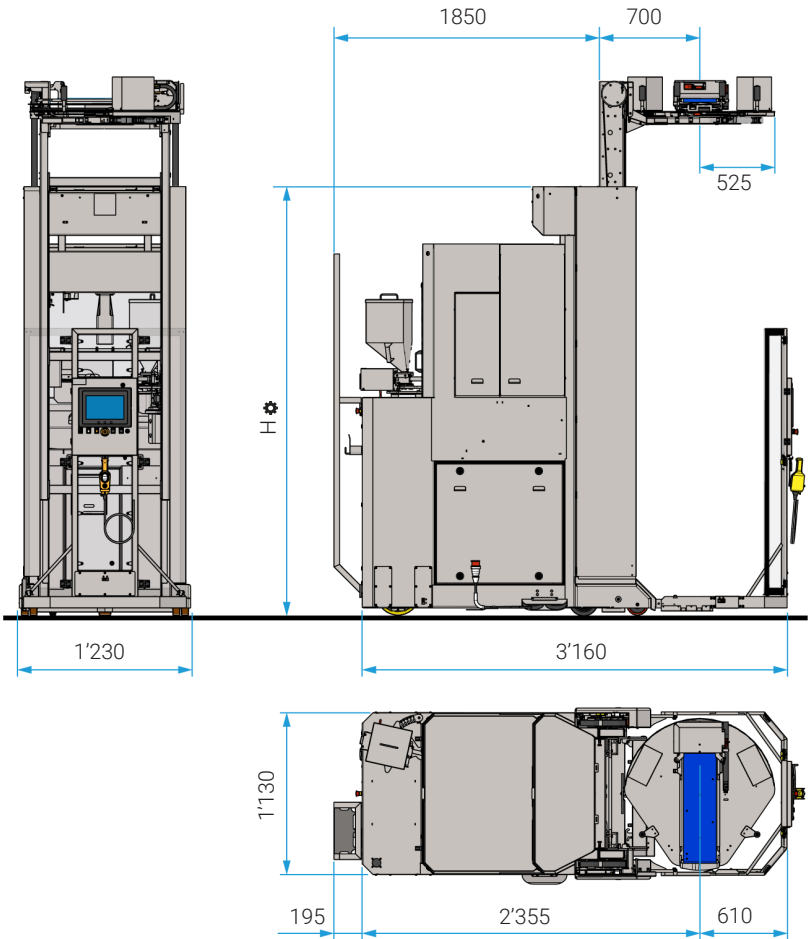
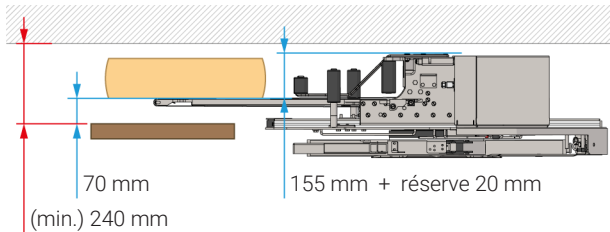
CARACTÉRISTIQUES DES PRODUITS

Hauteur minimale de la première meule 200 mm
Dimension des meules traitables:



ENCOMBREMENT MODULE DE PRISE

Espace nécessaire entre la dernière planche et l'encombrement au plafond



NOMBRE DE NIVEAUX TRAITABLES SELON LA HAUTEUR DU ROBOT (H*)

Haut. 1 ^{ère} meule	300	300
Entraxe niveaux	200	210
	↓	↓
H *	Niveaux traitables	
2'600	21	20
2'800	23	22
3'000	25	24
3'200	27	26