



# RF13

ROBOT POUR LE SOIN  
DES FROMAGES

POUR GRANDES FROMAGERIES ET AFFINEURS



## PRÉSENTATION

Basé sur le concept de notre robot RF3 qui fut un véritable succès durant plus d'une décennie, notre nouveau robot RF13 a évolué en fonction des besoins de nos clients.

Cette nouvelle génération de robots allie robustesse et flexibilité. Avec ses nombreuses variantes de bâtis, son intégration est possible dans presque toutes les caves existantes.

Son design a été repensé pour optimiser son entretien courant et ainsi accroître sa longévité. La conception fiable et robuste ainsi que les nombreuses options disponibles contribuent au succès de notre solution même au-delà de nos frontières.

## UNE NOUVELLE GÉNÉRATION DE ROBOTS

Le RF13 reprend tous les éléments qui ont fait le succès du RF3.

Parmi les évolutions les plus significatives:

- Le système de retourneur des fromages a été entièrement repensé. Les mouvements sont plus fluides et les étriers englobent mieux le fromage
- Un spot éclaire la zone de soins

- Les bacs de saumure sont en plastique. Meilleure hygiène des conduites qui ne comportent plus de soudures. Augmentation du volume de saumure dans les bâts compacts
- Meilleure étanchéité du bâti et des systèmes de brossage. Elimination de tous les corps creux et plusieurs optimisations au niveau du design afin de rendre l'ensemble plus hygiénique
- Nouvelle génération d'automates avec une capacité de mémoire augmentée, qui permettra plus d'évolutivité dans les fonctions futures



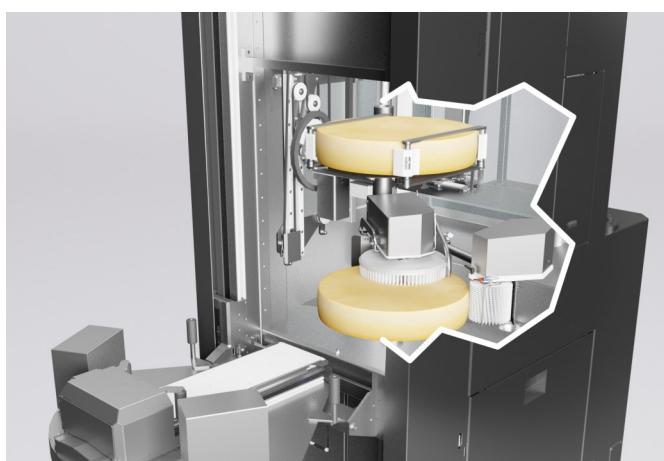
### MODULE DE PRISE

Prise de la meule optimale par détection de la position effective de la planche

Tapis démontable sans outils en moins d'une minute

Déplacements de tous les éléments mobiles assurés par des courroies inextensibles, sans entretien

Glissières de l'élévateur et de la table en matière plastique robuste, limitant les coûts d'entretien et réduisant l'usure



### SOINS

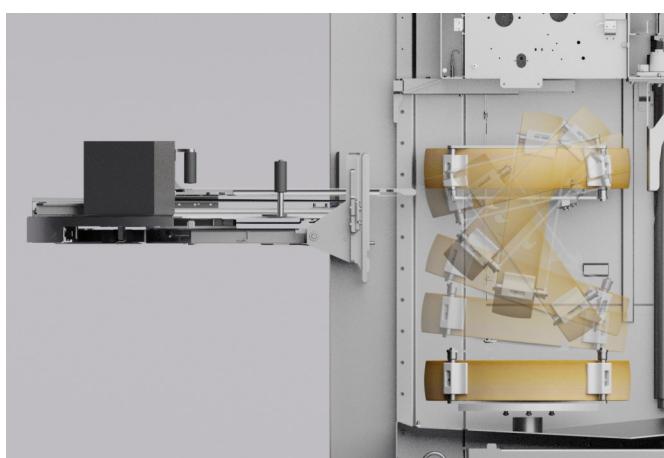
Brosses et plateau démontables sans outils

Grand choix de brosses à disposition

Système de détection du niveau des réservoirs à saumure

Un spot LED éclaire le poste de soins, qui est directement visible et accessible depuis l'écran de dialogue.

Commandes de sélection des réservoirs de saumure déportées pour plus d'accessibilité



### RETOURNEMENT

La cinématique du module de retourneur a été totalement repensée. Les mouvements sont désormais plus fluides. Le fromage est mieux retenu dans les étriers du retourneur.

Ce nouveau design permet en outre de compacter le mouvement et de gagner de la place au niveau du bâti.



## ECRAN DE DIALOGUE ET PILOTAGE

Programmation aisée grâce à un écran couleur de 12 pouces et un système d'aide performant

Système de contrôle d'accès aux différents réglages et paramètres (Login)



## GUIDAGE ET DÉPLACEMENT

Le robot bénéficie d'un système de guidage sans contact. Il se déplace dans l'allée en corrigeant automatiquement sa trajectoire.

Le robot utilise l'infrastructure existante et se cale automatiquement sur les montants des étagères.

La commande portative permet à l'opérateur de se positionner dans le meilleur angle de vue. La direction motorisée et l'angle de braquage supérieur à 180° permettent de manœuvrer précisément et sans efforts



## CONSTRUCTION / CONCEPTION

Bâti en acier inoxydable 1.4301 mécano-soudé

Réservoirs de saumure et de récupération de morge en plastique, facilement démontables pour leur nettoyage

Hygiénique : poste de soins facilement accessible, disposant de soudures lisses. Le plan incliné permet un écoulement optimal de la marge et de l'eau de nettoyage

Construction robuste et rigide

## ÉQUIPEMENT STANDARD

- Brosses synthétiques
- Fiche triphasée type Euro

## OPTIONS

- Salage avant ou après le soin.  
(Egalement possible d'opérer un salage uniquement)
- Soins des petites meules (dès 30 cm) placées l'une derrière l'autre dans les rayonnages
- Système de travail sans retournement
- Déplacement sur batteries
- Module d'alarme par téléphone portable (SMS)
- Module de palettisation / dé-palettisation avant ou arrière
- Elévation triple mât pour amplifier le débattement dans les caves de grande hauteur et / ou abaisser la hauteur du robot pour les passages de portes
- Traçabilité des soins et des alarmes

## DONNÉES TECHNIQUES

Les valeurs spécifiées ci-dessous sont données à titre indicatif.  
Certaines adaptations peuvent être réalisées sur demande.

### POIDS

Masse 2'250 – 2'700 kg

### ELECTRICITÉ

Tension assignée (Tolérance $\pm 5\%$ )	3x400 Vac 3LNPE
Courant assigné	13 A
Fréquence	50 Hz
Puissance installée	6.5 kW
Consommation moyenne (env.)	1.2 kWh
Bâtiment: Interrupteur différentiel FI (DDR)	30 mA, type B, HI
Bâtiment: Coupe de surintensité en amont	16 A/C
Câble d'alimentation longueur max.	110 m

### CADENCE DE TRAVAIL ET CONTENANCES

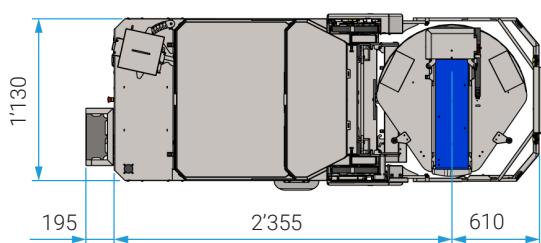
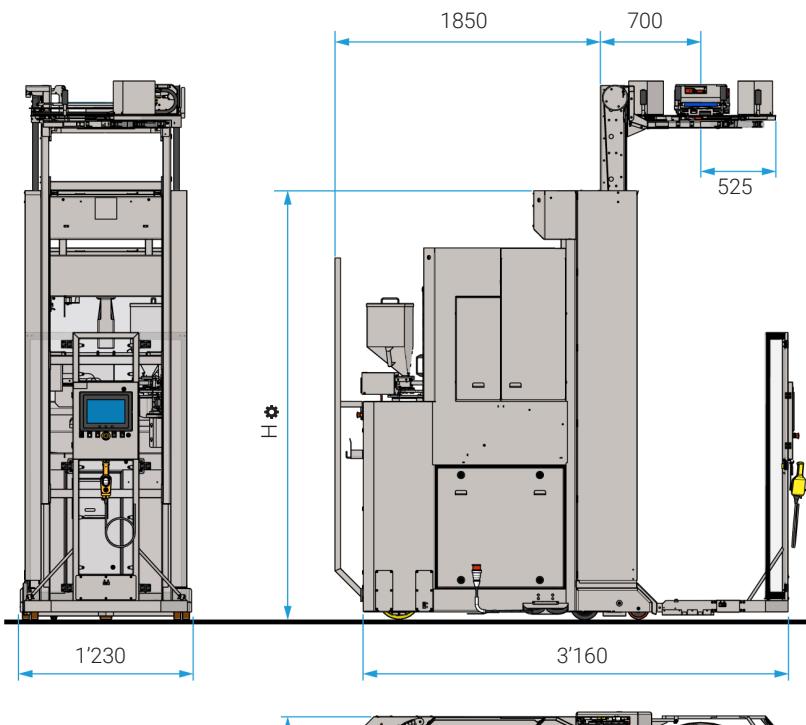
Cadence de fonctionnement (env.)	115 meules / heure
Contenance bac à saumure	220 litres
Contenance bac récupération de morge	140 litres
Vitesse d'avance	0,3 m/s

### CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIONNELLES

Elévateur	Mâts télescopiques, double ou triple rails
Nombre d'opérateurs	Uniquement un superviseur

### ENCOMBREMENT

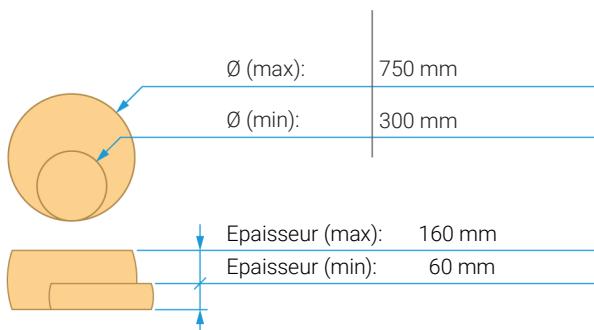
Dimensions en mm



### CARACTÉRISTIQUES DES PRODUITS

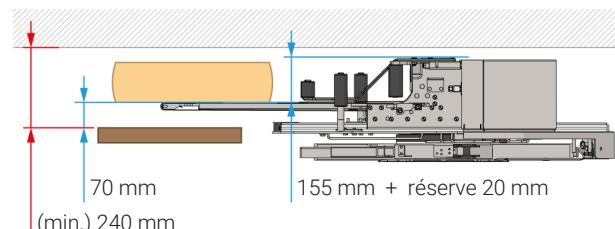
Hauteur minimale de la première meule 200 mm

Dimension des meules traitables:



### ENCOMBREMENT MODULE DE PRISE

Espace nécessaire entre la dernière planche et l'encombrement au plafond



### NOMBRE DE NIVEAUX TRAITABLES SELON LA HAUTEUR DU ROBOT (H\*)

H*	Niveaux traitables
Haut. 1 <sup>ère</sup> meule	300 300
Entraxe niveaux	200 210
↓	↓
2'600	21 20
2'800	23 22
3'000	25 24
3'200	27 26