



# RF5

## KÄSE-HANDLIGSROBOTER

PALETTIER- UND EINLAGESYSTEM FÜR GROSSE KÄSEREIEN UND REIFUNGSBETRIEBE



## PRÄSENTATION

Vom Einlagern bis zur Palettierung automatisiert der RF5 die Handhabung der Käse. Durch das Batteriesystem hat der RF5 eine grosse Autonomie.

Besondere Aufmerksamkeit wurde den Sicherheitssystemen gewidmet, die von einer unabhängigen Firma abgenommen wurden.



## PALETTIERUNG & EINLAGERUNG IN DIE REGALE

Optimale Aufnahme der Käselaibe durch Erkennung der tatsächlichen Position der Ablagen

Laufband ohne Werkzeug in weniger als einer Minute abbaubar

Alle mobilen Bauteile können durch nicht ausdehnbare Riemen wartungsfrei bewegt werden

Die Schienen der Hebevorrichtung und des Tisches sind aus robustem Kunststoff, für geringere Wartungskosten und weniger Verschleiss



## SICHERHEIT

Erweiterte Sicherheitssysteme

Laserscanner vorn und hinten

Stossdämpfer hinten

Von einer unabhängigen zertifizierten Prüfstelle geprüfte technische Lösungen



## FÜHRUNG UND BEWEGUNG

Kontaktfreies Führungssystem : Der Roboter bewegt sich zwischen den Regalen und korrigiert dabei automatisch seine Richtung

Einfaches manuelles Verschieben dank der doppelten tragbaren Bedieneinheit

Motorisierte Lenkeinrichtung : Kinderleichtes Lenken (Lenkeinschlag von über 180°)

Batteriegesteuertes Bewegungssystem



## AUFBAU

Monoblock-Ausführung ganz aus Edelstahl 1.4301, mechanisch-geschweisst

Technische Lösungen mit Schwerpunkt einfache Wartung und reduzierte Wartungskosten

Leicht zugänglicher Innenbereich durch grosse demontierbare Türen

Alle Bauteile, die mit dem Käse in Kontakt kommen, können schnell und ohne Werkzeuge ausgebaut werden

Robuste und solide Konstruktion



## TOUCH-SCREEN BILDSCHIRM

2 x 12-Zoll grosse Farb-Touchscreens

Möglichkeit, mehrere Bereiche in einem Gang zu programmieren

10 Käsesorten

20 Kellergänge

Automatische Anpassung der Einstellungen entsprechend der Kodierung des Ganges

System für die Zugriffskontrolle auf die verschiedenen Einstellungen und Parameter

Warnmeldungen für den Austausch von Verschleissteilen

## STANDARTAUSRÜSTUNG

- Dreiphasiger Stecker Typ Euro

## OPTIONEN

- Hebevorrichtung mit dreifachem Mast, für einen erweiterten Schwenkbereich in besonders hohen Kellern und/oder zum Absenken der Höhe des Roboters
- Programm zum zusammenrücken

## TECHNISCHE DATEN

Die unten angegebenen Werte dienen nur zur Information. Anpassungen können auf Anfrage vorgenommen werden.

### GEWICHT

Masse (ca.) 2'250 - 2'350 kg

### STROMVERSORGUNG

Bemessungsspannung (Toleranz  $\pm 5\%$ ) 3x400 Vac 3LNPE  
 Bemessungsstrom 13.5 A  
 Nennfrequenz 50 Hz  
 Installierte Leistung 8 kW  
 Durchschnittlicher Verbrauch (ca.) 1.2 kWh  
 Gebäude Fehlerstromschutzschalter FI (DDR) 30 mA, type B, HI  
 Steuervorsicherung 16 A/C

### ARBEITSRHYTHMUS

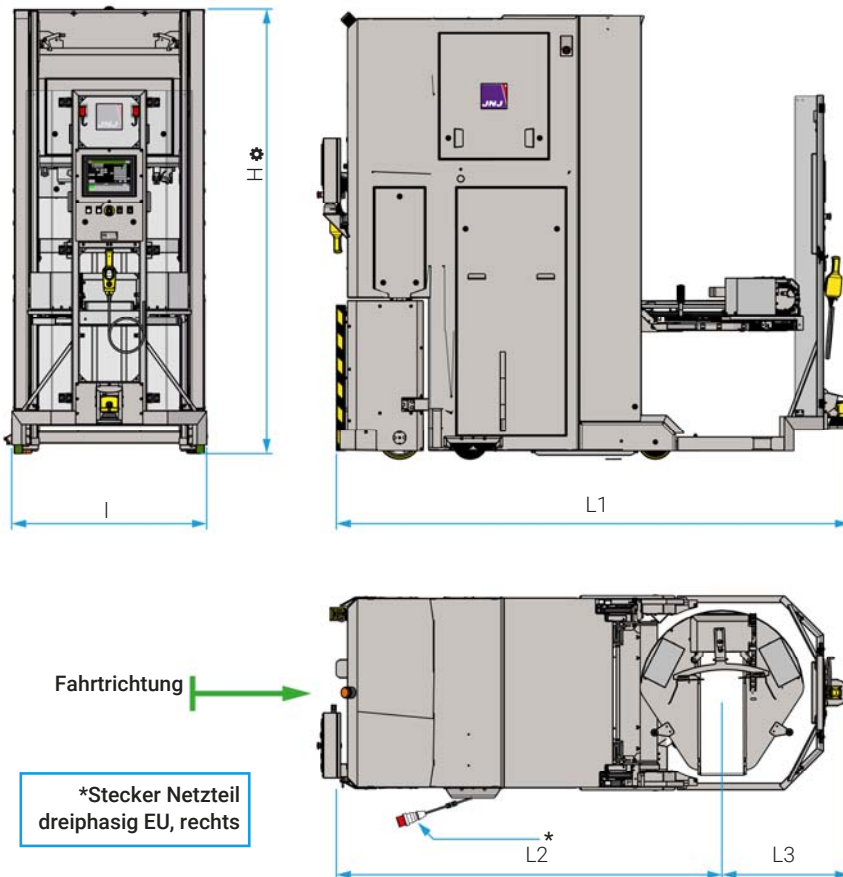
Kapazität (Je nach Einrichtung des Kellers) 200 Käselaibe / Std  
 Hubkapazität 500 kg  
 Ladehöhe der Paletten (max.) 1'400 mm  
 Bewegung (max.) 1 Meter / Sekunde

### BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

Hebevorrichtung Teleskopmasten, Doppel- oder Dreifachmasten  
 Bedienungsperson Nur ein Betreuer

## AUSMASSE

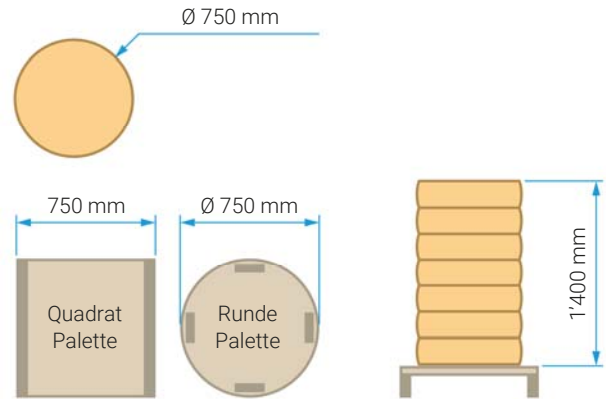
Grösse in mm



## PRODUKTMERKMALE

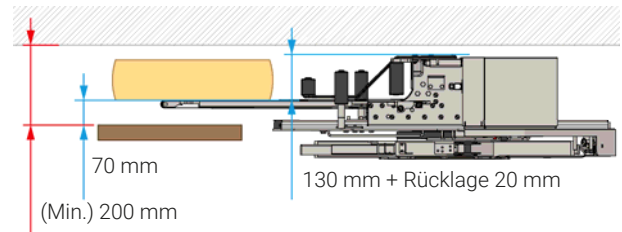
Mindesthöhe des ersten Käselaibs 250 mm

Grösse der Käse und Palette :



## ABMESSUNG AUFNAHMEMODUL

Benötigter Abstand zwischen dem letzten Brett und der Raumdecke



## BEMESSUNGEN

Die Abmessungen des Roboters variieren je nach Endkonfiguration und entsprechend der Bedürfnisse. Die angezeigten Werte basieren auf einer Standardversion.

	Ausmasse
I	1'200
L1	2'980
L2	2'205
L3	775

ANZAHL REGALREIHEN, DIE BEARBEITET WERDEN KÖNNEN, ABHÄNGIG VON DER HÖHE DES ROBOTERS (H\*)

300	300	Höhe 1. Käselaiab
200	210	Achsabstand der



H *	Behandelbare	
2'800	22	21
3'000	24	23
3'200	26	25