



RF5

ROBOT DE MANUTENTION DES FROMAGES

SYSTÈME DE PALETTISATION ET MISE EN RAYON POUR
GRANDES FROMAGERIES ET AFFINEURS



PRÉSENTATION

De la mise en rayon à la palettisation, le RF5 permet d'automatiser les opérations de manutention des fromages. Le système de déplacement sur batterie offre une grande autonomie de fonctionnement.

Une réflexion particulière a été apportée au niveau des systèmes de sécurité, qui a été validé par un organisme indépendant.



PALETTISATION & MISE EN RAYON

Prise de la meule optimale par détection de la position effective de la planche

Tapis démontable sans outils en moins d'une minute

Déplacements de tous les éléments mobiles assurés par des courroies inextensibles, sans entretien

Glissières de l'élévateur et de la table en matière plastique robuste, limitant les coûts d'entretien et réduisant l'usure



SÉCURITÉ

Systèmes de sécurité accrus

Scrutateurs laser à l'avant et à l'arrière

Bumper à l'arrière

Solutions techniques validées par un organisme agréé indépendant



GUIDAGE ET DÉPLACEMENT

Système de guidage sans contact: le robot se déplace dans l'allée en corrigeant automatiquement sa trajectoire

Déplacement manuel très facile grâce à sa double commande portative

Direction motorisée: les manœuvres deviennent un jeu d'enfant (angle de braquage supérieur à 180°)

Système de déplacement sur batteries



CONSTRUCTION

Châssis monobloc entièrement en acier inoxydable 1.4301 mécano-soudé

Construction robuste et rigide

Solutions techniques axées sur la facilité d'entretien et la réduction des coûts de maintenance

Parties internes facilement accessibles grâce à des grandes portes démontables

Toutes les parties en contact avec les fromages démontables sans outils



ÉCRAN DE DIALOGUE

2 écrans tactiles, couleur, de 12 pouces

Possibilité de programmer plusieurs zones dans le couloir

Jusqu'à 10 types de fromages

Jusqu'à 20 types d'allées

Ajustage automatique des réglages en fonction de l'encodage de l'allée

Système de contrôle d'accès aux différents réglages et paramètres (Login)

Gestion des alertes pour le remplacement de pièces d'usure

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Fiche triphasée type Euro

OPTIONS

- Elévation triple mât pour amplifier le débattement dans les caves de grande hauteur et / ou abaisser la hauteur du robot pour les passages de portes
- Programme de resserrage

DONNÉES TECHNIQUES

Les valeurs spécifiées ci-dessous sont données à titre indicatif. Certaines adaptations peuvent être réalisées sur demande.

POIDS

Masse approximative (env.) 2'250 - 2'350 kg

ELECTRICITÉ

Tension assignée (Tolérance ± 5%) 3x400 Vac 3LNPE
Courant assigné 13.5 A
Fréquence 50 Hz
Puissance installée 8 kW
Consommation moyenne (env.) 1.2 kWh
Bâtiment: Interrupteur différentiel FI (DDR) 30 mA, type B, HI
Bâtiment: Coupe de surintensité en amont 16 A/C

CADENCE DE TRAVAIL

Manipulations (max. selon cave) 200 meules / h
Capacité de levage 500 kg
Hauteur de chargement des palettes (max) 1'400 mm
Vitesse de déplacement (max) 1 m / seconde

CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIONNELLES

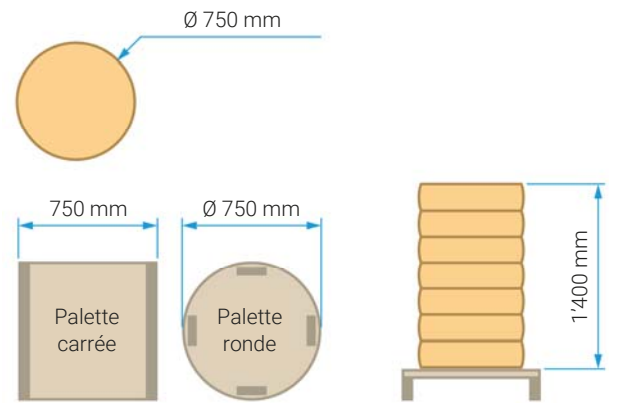
Élévateur Mâts télescopiques, double ou triple rails
Nombre d'opérateurs Uniquement un superviseur

ENCOMBREMENT

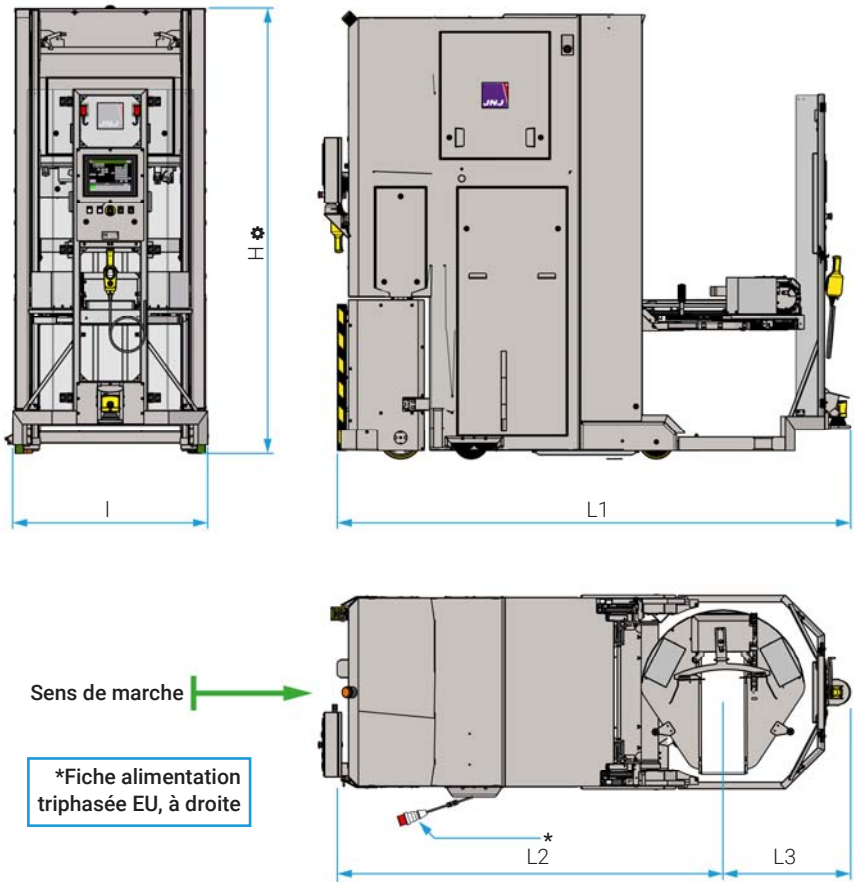
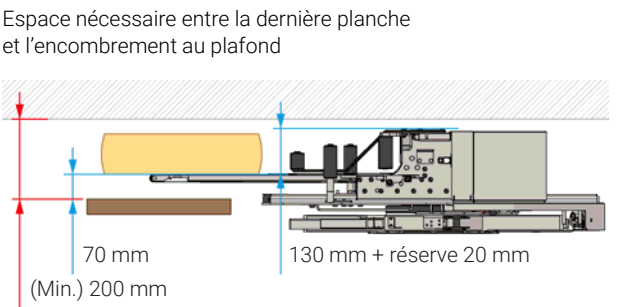
Dimensions en mm

CARACTÉRISTIQUES DES PRODUITS

Hauteur minimale de la première meule 250 mm
Dimensions des palettes et meules traitables:



ENCOMBREMENT MODULE DE PRISE



VALEURS D'ENCOMBREMENT

Les dimensions du robot varient selon la configuration finale et en fonction des besoins. Les valeurs indiquées sont basées sur une version standard.

	Valeur
I	1'200
L1	2'980
L2	2'205
L3	775

NOMBRE DE NIVEAUX TRAITABLES SELON LA HAUTEUR DU ROBOT (H*)

300	300	Haut. 1 ^{ère} meule
200	210	Entraxe niveaux

	↓	↓
H *	Niveaux traitables	
2'800	22	21
3'000	24	23
3'200	26	25